

紫铜火锅底部漏点焊接维修 低温锡合金焊接

产品名称	紫铜火锅底部漏点焊接维修 低温锡合金焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

紫铜火锅底部漏点焊接维修

铜火锅在制作生产过程中，采用的铜皮都是非常薄的，如果在后续使用过程中出现渗漏，普通的氩弧焊是无法进行焊接维修的，除了焊接加工的厂家使用冷焊机修复以外，普通老百姓没有设备的该如何修复呢，这里介绍一款适合新手操作的焊接工具及焊接材料

一般喜欢涮火锅的用户，火锅不会有什么大的裂纹孔洞需要维修，只会出现一些针眼的小漏点修复

常见火焰焊接的有低温铜焊及低温锡合金焊丝

使用低温铜焊需要匹配氧气焊炬（大多数都没有这种工具，安全系数低，且需要具备一定的操作技术，低温铜焊起码的焊接温度得700度左右）

此项是低温锡合金焊丝威欧丁88C（用2.3粗的，45厘米长每根）配合威欧丁88C-F助焊剂，使用威欧丁12孔液化气焊炬加热（接家里做饭用的煤气罐，使用非常方便），工作温度是250度，

在焊接前，需要找到漏点部位，进行打磨，如果是单个漏点的话，直接加热焊接部位，然后使用沾着焊剂的焊丝点在焊接部位剧烈沸腾熔化即可，由于88C-F助焊剂粘稠，可以适当的多辅助一点助焊剂（焊炬在焊点部位均匀加热）

若是漏点很多的情况下，可以在每焊接完一个漏点后，使用湿抹布覆盖在之前焊接的部位，避免在焊接其他漏点时由于高温把焊点融化掉