

注塑模具制作 注塑模具 鑫乾精密

产品名称	注塑模具制作 注塑模具 鑫乾精密
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

产品详情

介绍压铸件结构工艺原则是什么？

压铸件结构工艺原则是什么？

- 1) 尽量消除铸件内部侧凹，使模具结构简单。
- 2) 尽量使铸件壁厚均匀，可利用筋减少壁厚，减少铸件气孔、缩孔、变形等缺陷。
- 3) 尽量消除铸件上深孔、深腔。因为细小型芯易弯曲、折断，深腔处充填和排气不良。
- 4) 设计的铸件要便于脱模、抽芯。
- 5) 肉厚的均一性是必要的。
- 6) 避免尖角。
- 7) 注意拔模角度。
- 8) 注意产品之公差标注。
- 9) 太厚太薄皆不宜。
- 10) 避免死角倒角(能少则少)。
- 11) 考虑后加工的难易度。

压铸件表面处理的类型

化学镀镍化学镀镍属于化学镀技术。您使用化学镀镍来沉积金属镀层，注塑模具，而无需使用外部电源为镀液充电。这种方法允许沉积相对较厚的层，提供均匀的电镀刚度

对ITO（氧化铟锡）、玻璃等特殊材料具有良好的附着力。它用于复合电镀、电子元件和阀门。

镀金由于金的反射性、良好的导电性和可焊性，镀金是一种非常可靠的材料，用于航空航天和电子产品。

由于镀金工艺需要受控的环境，因此操作是在具有独立空气系统的区域中进行的，与其他电镀工艺分开。它很贵，但很值得。

由于黄金具有改善和维持电气连接的能力，镀金通常用于笔记本电脑、智能手机和台式电脑等电子产品中。

化学方法

这种方法是无电流作用，利用化学物质相互作用，注塑模具生产，在工件表面形成镀覆层。其中主要的方法是：

1、化学转化膜处理

在电解质溶液中，金属工件在无外电流作用，注塑模具制作，由溶液中化学物质与工件相互作用从而

在其表面形成镀层的过程，注塑模具生产厂，称为化学转化膜处理。如金属表面的发蓝、磷化、钝化、铬盐处理等。

2、化学镀

在电解质溶液中，工件表面经催化处理，无外电流作用，在溶液中由于化学物质的还

原作用，将某些物质沉积于工件表面而形成镀层的过程，称为化学镀，如化学镀镍、化学镀铜等。

注塑模具制作-注塑模具-鑫乾精密(查看)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。天津鑫乾精密机械科技有限公司是一家从事“压铸模具,铝压铸模具,金属制品加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫乾”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫乾在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

