

水泥匀质板设备又称水泥基颗粒板设备、生产厂家

产品名称	水泥匀质板设备又称水泥基颗粒板设备、生产厂家
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥匀质板设备又称水泥基颗粒板设备、生产厂家

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。匀质防火保温板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。

水泥匀质板设备震动式下料和排气式压膜系统，混合料模箱后难免会带入大量空气，既破坏板面的美观又影响产品的性能指标，高频震动系统可以使得物料夯实，电脑控制的压膜系统可以根据排气的需要随时变化压力曲线，使得模箱底部和顶层的密实度接近一致。水泥匀质板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要，这项工作需要用到精度高的激光镭射水平仪器，同时也离不开高精度液压控制技术的配合。水泥基颗粒板设备传动杆，所述传动杆的底部贯穿套箱并延伸至套箱的内部固定连接有斜齿轮，所述传动杆位于套箱内部的表面固定连接有轴承。

匀质板切割设备高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室，一纵向切割室和二纵向切割室呈直角分布。匀质板设备生产厂家生产线上料系统计量准确，自动化程度高；搅拌系统搅拌均匀、结构紧凑、外形美观、运转平稳、操作方便、生产效率高；浇筑模具精度准确，严密性好，安装方便，所产板材外形稳定，不变形，不开裂；模具牵引、转换系统安全可靠，操作简单，节省空间。