

叉车液压系统 茂源液压件 叉车液压系统生产厂商

产品名称	叉车液压系统 茂源液压件 叉车液压系统生产厂商
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压系统油温过高的危害

液压油油温过高的危害

液压油黏度、容积效率和液压系统工作效率均下降，叉车液压系统加工，泄漏增加，甚至使机械设备无法正常工作。

液压系统的零件因过热而膨胀，破坏了相对运动零件原来正常的配合间隙，导致摩擦阻力增加、液压阀容易卡死，同时，使润滑油膜变薄、机械磨损增加，结果造成泵、阀、马达等的精密配合面因过早磨损而使其失效或报废。

加速橡胶密封件老化变质，寿命缩短，甚至丧失其密封性能，使液压系统严重泄漏。

油液汽化、水分蒸发，容易使液压元件产生穴蚀；油液氧化形成胶状沉积物，易堵塞滤油器和液压阀内的小孔，使液压系统不能正常工作。

因此，液压油油温过高会严重影响机器的正常使用、降低液压元件的使用寿命，并增加工程机械的维修成本。

液压系统中的四联阀

四联阀：安装在车架右侧后部的液压控制板上，由进油阀片、回油阀片和四工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入四联阀工作压力。松开并紧螺母，叉车液压系统生产厂商，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，拧进时，调整压力增大，叉车液压系统，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕

后，要拧紧背帽，锁紧调节螺母。工作阀片均为气动远控，液压阀芯由三位气缸控制，组合气动控制阀安装在司钻控制箱上。

- A. 工况选择阀：置“调整”工况，液压动力传送给六联阀；置“作业”工况，液压动力传送到液压大钳；置中位，切断六联阀，液压大钳液路。
- B. 液压小绞车阀I：控制液压小绞车I正、反转，中位悬停。
- C. 液压小绞车阀II：控制液压小绞车II正、反转，中位悬停。
- D. 液压旋扣器阀：控制液压旋扣器，正向旋转，及停止。（用户选配液压旋扣器时安装）

液压系统由五个部分组成，即动力元件、执行元件、控制元件、辅助元件（附件）和液压油。

适用范围：冶金液压系统，机床液压系统，化工液压系统，磨床液压传动系统，垃圾切碎液压系统，粉末压铸液压系统等机械设备。

威海市茂源液压机械厂主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业

叉车液压系统-茂源液压件-叉车液压系统生产厂商由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！