

# 立式机床 匠准数控机床 杭州机床

产品名称	立式机床 匠准数控机床 杭州机床
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

数控机床加工完成后需要注意哪些事项？

- 1、清除切屑、擦拭机床，使用机床与环境保持清洁状态。
- 2、注意检查或更换磨损坏了的机床导轨上的油擦板。
- 3、检查润滑油、冷却液的状态，及时添加或更换。
- 4、依次关掉机床操作面板上的电源和总电源。
- 5、机床开机时应遵循先回零(有特殊要求除外)、手动、点动、自动的原则。机床运行应遵循先低速、中速、再高速的原则，其中低速、中速运行时间不得少于2-3分钟。当确定无异常情况后，方可开始工作。
- 6、严禁在卡盘上、顶i 尖间敲打、矫正和修正工件，必须确认工件和刀具\*后方可进行下一步工作。
- 7、操作者在工作时更换刀具、工件、调整工件或离开机床时必须停机。
- 8、机床上的保险和安全防护装置，操作者不得任意拆卸和移动。
- 9、机床开始加工之前必须采用程序校验方式检查所用程序是否与被加工零件相仿，待确认无误后，方可管好安全防护罩，开动机床进行零件加工。
- 10、机床附件和量具、刀具应妥善保管，保持完整与良好，丢失或损坏招架赔偿。
- 11、实训完毕后应清扫机床，保持清洁，将尾座和拖板移至床尾位置，并切断机床电源。
- 12、机床在工作中发生故障或不正常现象时应立即停机，保护现场，同时立即报告现场负责。

- 13、操作者严禁修改机床参数。必要时必须通知设备管理员，请设备管理员修改。
- 14、了解零件图的技术要求，检查毛坯尺寸、形状有无缺陷。选择合理的安装零件方法。
- 15、正确地选用数控车削工具，安装零件和刀具要保证准确牢固。
- 16、了解和掌握数控机床控制和操作面板及其操作要领，将程序准确地输入系统，并模拟检查、室切，做好加工前的各项准备工作。
- 17、加工过程中如发现车床运转声音不正常或出现故障时，要立即停车检查并报告指导教师，杭州机床，以免出现危险。

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，立式机床，四轴、五轴加工中心。

数控车床是使用较为广泛的数控机床之一。它主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，立式机床价格，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。

龙门加工中心是指主轴Z轴的轴线与工作台垂直设置的加工中心，整体结构是由双立柱和顶梁构成门式结构框架的大型加工中心机，双立柱中间还有横梁。尤其适用于加工大型工件和形状复杂的工件。

定梁式（横梁固定、工作台移动/转动），动梁式（横梁上下移动、工作台前后移动）动柱式（工作台固定，高精机床价格，龙门架移动），天车式（工作台固定，横梁移动）也有以上复合形式的多类龙门加工中心。加工的特性和能力、针对的产品加工用途也不完全一样。

立式机床-匠准数控机床(在线咨询)-杭州机床由江苏匠准数控机床有限公司提供。“cnc加工中心，立式机床，精密加工”选择江苏匠准数控机床有限公司，公司位于：江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号，多年来，匠准数控机床坚持为客户提供好的服务，联系人：张建领。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。匠准数控机床期待成为您的长期合作伙伴！