

# 三菱伺服驱动器25号报警位置不正确，电池电压低怎么修

产品名称	三菱伺服驱动器25号报警位置不正确，电池电压低怎么修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

系统软件参数不正确会使得系统报警。此外，工作上经常碰到操作台不可以返回零点、部位显  
量程错误或者用 MDI 电脑键盘不可以键入刀偏量等标值，这种问题通常和变量值相关，因而检修  
时如果确定 PMC 数据信号或联线准确无误，应查验相关主要参数。

### 一．16 系统类主要参数

0：OFF 1:ON

#### 1．SETTING 主要参数（与设置有关的主要参数）

主要参数号 标记 实际意义 16-T 16-M

0000/0 TVC 编码纵向校检 0：没有进行 1：开展

0000/1 ISO EIA/ISO 编码 0：EIA 编码 1：ISO 编码

0000/2 INI MDI 方法公/英制螺纹 0：公制 1：英制螺纹

0000/5 SEQ 全自动加序号 0：没有进行 1：开展

0002/0 RDG 在线诊断 0 没有进行 1 开展

0002/7 SJZ 手动式参考位置回到 0 参考位置不确定时，应用降速挡块开展参照

部位回到，参考位置早已确定时，与降速挡块不相干，用迅速移动定位到参考位置。1 仅用

降速挡块开展参考位置回到。

0012/0 MIRx 各轴镜像系统的设置 0 关掉 1 打开

0012/4 AIC 轴指令移动间距 0 按照特定地址 1 老为增加量指令

0012/7 RMVx 各轴可控轴拆卸设置 0 不拆卸可控轴 1 拆卸可控轴

3216 自动加代码段号时程序段号间距 0 1

## 2. RS232C 口主要参数

0020 此参数用以设置与联接在哪些插口里的输入输出设备之间数据库的键入输

出。 0,1 RS-232-C 串行通信端口号 1 2 RS-232-C 串行通信 2 3 遥控器油压缓冲器

插口 4 储存卡插口 5 数据服务器插口 10 DNC1/DNC2 插口, OSI 因

特网 12 DNC1 插口#2

0021 前台接待输出设备的设置

0022 后台管理输出设备的设置

0023 后台管理外部设备的设置 ( 前台接待与后台管理一起使用不同类型的输入输出设备时, 做为后台管理的

机器设备可设置的标值仅有 0-3。 如果采用了 在使用的输入输出设备, 将产生告警

P/S 233 或 BP/S233,与此同时, 留意预设值 0 和 1 表明同样的输入输出设备。 )

100/3 NCR 代码段结束导出码 0 1

100/5 ND3 DNC 运行中:读一段/读至油压缓冲器满 0 1

## 3.与储存卡插口有关的主要参数

0300/0 PCM 储存卡插口 0 : NC 端插口 1 : pc端插口

## 4.与 FACTOLINK 有关的主要参数 ( 与控制面板实际操作有关的主要参数 )

0801/0 SB2 停止位的数量 0 : 一位 1 : 2 位

0810/0 BGS 对 FACTOLINK 报警任务通信, 没有显示 FACTOLINK 屏幕时

0 : 启动不了 1 : 运行