

# 耐磨的耐磨焊条

产品名称	耐磨的耐磨焊条
公司名称	河北新锐焊接材料有限公司
价格	28.00/58
规格参数	
公司地址	河北省唐山市路南工业区
联系电话	0315-8082250 15233381830

## 产品详情

最耐磨的耐磨焊条是本公司研发和制造的 新锐 牌【请认准新锐牌谨防假冒】的耐磨焊条、耐磨焊丝，基本尺寸规格：焊条直径2.5-5.0mm、长度350-1000mm，也可按用户特殊要求供货。

耐磨堆焊焊条的用途： Fe-Cr-Mo-B堆焊焊条是石墨型的堆焊焊条，堆焊金属为钼铬硼合金，堆焊层硬度为HRC=60~65°，基体为Cr7Mo6B8弥散硬化强韧化奥氏体，堆焊金属为共晶型或近共晶型合金，本焊条不但耐高温（可达650℃）而且耐磨性，韧性，抗裂性很好。具有较高的抗冲击磨粒磨损性能。用途：适用于钢厂，电厂，水泥厂等多种工业的耐磨件的堆焊，比其他材料的焊接寿命提高6~8倍。焊接工艺：1.碳棒熔敷，熔敷电流280A~400A。2.用耐磨焊条添加粉块手工电弧焊，堆焊电流250A~300A。主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿山机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械等。

耐磨耐高温系列： D856-1用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。 D856-2用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。

D856-2A（DL-2B）用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。 D856-3用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。 D856-T3用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。 D856-G3用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。 D856-4用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。

D856-4A(5CCr)用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。 D856-5用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-6（NCC-2）用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。 D856-8JIS（DF-2B）燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊。 D856-9A石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。 D856-10用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊

、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。 D856-11 用于机座、刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀刃、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。 D856-12 (BB-1)

用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。 D856-13 (BB-2)

用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等的堆焊。

D856-14JIS (HF-800K) 用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于JIS HF-800。

D856-15JIS (HF-800K) 用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于JIS HF-1000焊条。