

建丰免烧砖机JF-QT5-15B

产品名称	建丰免烧砖机JF-QT5-15B
公司名称	天津市蓟县建鹏液压机械制造有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市蓟县开发区立交桥西200米路南
联系电话	022-29891885 13752792721

产品详情

具体配置：序号 部件名称 功率 备注

1 主机、布料机、泵站、电控柜、二次给料机、出砖送板机 32.25KW 2 7米输送机 2.2KW

3 JS500搅拌机 24KW 4 配料仓 6.6KW 5 自动叠板机 1.55KW 主要技术参数：

序号 项目 参数 1 激震力 78KN 2 震动频率 6500次/分钟 3 振幅 15mm

4 噪音 95db (A) 5 震动时间 6秒/次 6 外形尺寸 3200*2100*2600 (mm)

7 装机容量 25.7KW 8 整机重量 6吨 9 最大压力 10吨

10 托板尺寸 1100*570*20 (mm) 11 操作人数 6人 12 用地面积 5000m²

适合砖型及产量：制品规格 长*宽*高 (mm) 成型数量 每小时生产量 生产周期 多孔砖

240*115*90 16块 3840块 18秒/次 标砖 240*115*53 32块 7680块 18秒/次 空心砖 390*190*190

5块 990块 18秒/次 设备特点：1、采用建丰最新振动专利技术双振台，使得传振效果更加显著。

2、往复拨叉式强制快速布料均匀。3、激震与液压结合，保证产品均匀的密实度。

4、全自动控制，采用日本进口电脑PC控制，有效的使机械振动与液压的

密切配合，成品率高，故障率极低。5、粉煤灰、炉渣、煤矸石等工业废渣均可作为原材料。

6、废渣掺可达75%。7、配套自动码振机，使得提高生产效率，并大节省了人力。

8、强度等级5-70MPa。9、设备生产能力大幅度提高，适用于大、中型砖厂。

产品特点：速度较快、稳定性特强、耐疲劳

1、机体全部采用高强度型钢及特种焊接工艺制造，不易开焊，极其坚固耐用；2、传动机构全部采用机械传动，并合理有效地利用机械动力，加料及成型装置分别以一套传动机构完成多种工艺动作，动作连贯可靠，经久耐用，便于维修保养。3、该机成型混凝土砌块时，采用上下振动，在成型模箱下面设有垂直定向振动台，在压头横梁上设有振动器加压振捣，因而在生产砌块时均可取得满意的成型效果，适合于高强度混凝土砌块或路面砖的生产。4、一机多用，适用性强，配用不同的模具可生产多种形状、规格的墙体砌块、路面砖和花格墙砌块等，用户如生产带色彩面层的装饰混凝土砌块或路面砖时，可拆下加料装置，设加料平台，采用人工加料，不仅可节省彩色面料的费用，而且可生产出不同型式带有彩色面层的装饰砌块和路面砖等。5、本机可实现全自动操作，生产效率高，操作工人劳动强度低。