

湛流环保 热风型氨水蒸发器

产品名称	湛流环保 热风型氨水蒸发器
公司名称	江苏湛流环保设备有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	ZLCO:湛流环保 scr:脱硝 江苏:江苏
公司地址	兴化市临城街道南山路13号内（振阳路2号门）
联系电话	13918538336

产品详情

氨水蒸发器

采用全蒸发的方法，根据热源的不同有两种：一种是蒸汽蒸发，另一种是锅炉二次热风蒸发。

通过一定压力的饱和蒸汽（蒸汽压力：4-8bar），将20%的氨蒸发成氨/蒸汽的混合物，然后将混合气体的氨浓度稀释到小于5%（v%），通过喷氨格栅进入SCR反应器进行脱硝反应。

氨水蒸发器的工作原理：氨罐中的液氨通过压差或氨泵输送到蒸发罐，经过滤调节后进入蒸发器盘管，液氨吸收

热介质通过管壁热量（盘管换热器根据传热过程的不同分为换热段、蒸发段、过热段），

热介质热量来自换热器（分为蒸汽、电 根据不同来源加热和加热）热水），换热器的热量加热热介质水（水或乙二醇溶液进行无垢处理），

液氨盘管中的液氨吸收热量并 然后加热并转变为气态。

蒸发器装有内置气液分离器，旋转气液分离后，气态氨从出口输出。

分离器还具有过热功能

氨水蒸发器通过饱和蒸汽的冷凝将氨水加热蒸发并放出潜热。 蒸汽通过管道进入蒸发器，冷凝、放热，在管程中与氨水进行热交换，氨水吸热、升温、蒸发成为氨气混合物。通过氨气混合器后送入SCR反应器，冷凝水排出。

主要控制点：蒸发器出口氨气混合物的压力和温度，蒸发器的氨水位，氨水的温度和压力等。 调节低压饱和的投加量 入口蒸汽，控制出口氨混合物的压力和温度；调整进口氨的用量，控制蒸发器内氨水位恒定，保证蒸发器有足够的蒸发面积。