

# 屠宰废水一体化污水处理设备工厂

产品名称	屠宰废水一体化污水处理设备工厂
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 屠宰废水一体化污水处理设备工厂

依据废水的特点与对水解决规定，污水处理工艺必须选用物理化学生化处理工艺。污水的处理CODcr和饱和度高，污水中油含量非常高，油粘在生物膜系统表面，而且污水和生物膜系统中间接触被堵塞，因而生物化学清除高效率为降低污水中含有大量猪毛，肉和骨骼。

碎渣，内脏器官沉渣，未消化食物和排泄物且不易生物化学。因而，一定要对污水进行相应的预备处理和物理学解决，以便进到生物处理构造的固体和脂肪油成分降到低，然后再进行细胞生物学解决，以保证细胞生物学处理正常运转。除浓度较高的跟高饱和度外，屠宰废水还具备胺氮，它更难解决。因而，在规划环节中应注意把它清除。因为屠宰厂的宰杀主要体现在晚间，因而处理方式要在污水排放特点，污水特性和现阶段构造前提下制订的。

为了缓解后面环保处理设备的负载，考虑到组装一套气浮设备以除去植物油脂并减少SS的浓度值。

因为上班时间的的主要原因，宰杀时期的排水管道期与其它污水排放周期时间不一样。

它主要体现在晚间充放电。因而，务必设定比较大的调整储水箱来调整水体和水流量，以保证全套设施设备正常运转并减小下一步工作。

来源于设施设备负荷由调整罐搜集，并且通过泵泵送至后续处置设备。

### 屠宰废水一体化污水处理设备工厂

很多大分子物质进到水质后，有机物的溶解将很多耗费水中的溶解氧，使水质发出臭味；当水质里的溶氧明显下降后，很多大分子物质可以从厌氧发酵环境下再次溶解，溶解里将也会产生甲烷气体、氯化氢等有害气体，造成水生物很多身亡；污水中的大规模悬浮固体可让水质混浊，减少水里藻类植物的植物光合作用，限定水生物的稳定主题活动，使对有机物污染敏感水生物慢慢身亡，因此进一步加重水质底端氧气不足，使水质同化作用水平减少；氮、磷可让水体污染，水体富营养化得到的结果会让水质中亚硝酸盐浓度值太高，人和动物若长时间喝也会引起中毒了，而一些有害藻类植物生长与很多繁育会排出很多内毒素于水中，造成水生物的大规模身亡，进而极大地破坏水质生物的多样性；粪尿中的一些病原

菌、病毒感染等随水流动可能造成一些疫情传播等。

在这里，可设置水解酸化池槽，将以后的好氧处理水一部分地逆流至水解酸化池槽。

污水根据水解酸化后，进到需氧池。在这里，好氧罐分成两部分。

优势是，在不同好氧地区中，微生物菌种会针对不同的自然环境和空间上遍布，并具有目的性且更强。

清除实际效果。在前面通过一些生化处理机器设备处理废水后，有机化学污染负荷大幅度降低。

无论畜禽养殖场废水采用什么系统或综合措施进行处理，都必须首先进行固液分离，这是一道必不可少的工艺环节，其重要性及意义主要在于：首先，一般养殖场排放出来的废水中固体悬浮物含量很高，高可达160000mg/L，相应的有机物含量也很高，通过固液分离可使液体部分的污染物负荷量大大降低；其次，通过固液分离可防止较大的固体物进入后续处理环节，防止设备的堵塞损坏等。

此外，在厌氧消化处理前进行固液分离也能增加厌氧消化运转的可靠性，减小厌氧反应器的尺寸及所需的停留时间，降低设施投资并提高COD的去除效率。固液分离技术一般包括：筛滤、离心、过滤、浮除、沉降、沉淀、絮凝等工序。目前，我国已有成熟的固液分离技术和相应的设备，其设备类型主要有筛网式、卧式离心机、压滤机以及水力旋流器、旋转锥形筛和离心盘式分离机等。