

电加热蒸纱机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电加热蒸纱机 |
| 公司名称 | 金盛丝织设备有限公司 |
| 价格 | 70000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 淮安市金湖县经济开发区科技创业园工园路188号 |
| 联系电话 | 15250863330 |

产品详情

金湖金盛丝织设备有限公司生产的电加热蒸纱机具有全自动化控制，生产效率高等优点。成为目前理想的给湿定型设备。它适用于以棉、麻、毛、真丝、化纤等为原料的纺织单位，其用途是将具备织造条件的丝线在合并加捻后进行给湿定型，即在多次真空和一定温度范围下增加湿度，降低纱线伸缩率，改善产品手感、光泽度，提高纱线张力、强度，同时消除静电及各部分的不平衡应力。该蒸纱机的使用特点是：适用范围广泛，定型后产品的物理性能如：强力、伸长度等不受影响，同时使针织效率提高10%；整经、织造效率提高15%；又使染色布均匀，还可以降低失重率。技术特点 金湖金盛电加热蒸箱标准圆形机每小时可以处理批次量最少100Kg，可按个别需要制造大容量的机器。标准容量为处理批次量500Kg和1000Kg缸身采用A304不锈钢（或优质碳钢）制造。机器布置灵活，能满足客户的特殊需要和要求。缸身和工作门有高效保温层，整个缸身温度分布均匀，误差最大0.5% 配置合适的双级水环真空泵，真空度可达95%各种不同类型的加热系统:蒸汽、电、混合蒸汽等。考虑了用户的使用，可选用多种承载方式，允许使用任何类型的纸管和塑料管。以台达产品为本的程序控制系统。整合的工艺记忆和错误诊断系统全程监控，保证达到饱和蒸汽条件。间接加热系统保证均匀一致的蒸汽分布。（温度由40 -140 ）经低温饱和蒸汽处理的材料不会受到“温度特变的热冲击”而且无冷凝斑点。电力消耗量按材料、机器大小和操作温度而定，比常规的高压锅炉可节约10%。提高产品的质量，增加回潮，保证短期回本。