

快慢油压机 快速冲边机 压铸件整形机 铝合金冲边机

产品名称	快慢油压机 快速冲边机 压铸件整形机 铝合金冲边机
公司名称	天津鑫台铭机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄中国北方五金城C18-02
联系电话	86-022-58053917 15222224884

产品详情

适用范围：（压铸品切边机，液压机，油压机，压铸品冲边机，液压切边机，切边机，铝制品冲边机，铝镁制品切边机）本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、是TM106普通型的升级产品，采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款高效率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用最为广泛.产品特点：

- 1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相 AC220 60HZ交流电源.
 - 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,
 - 3.采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150MM/秒以上,工进速度30 MM/秒以下.
 - 4.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.
 - 5.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.
 - 6.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.
 - 7.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.
 - 8.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置
 - 9.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；
 - 10.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.
- 10.该系列液压机械出力范围有15tf.-200 tf
可选.(1tf=1000kgf=9.8KN)