

CLH100型硫化氢测定器

产品名称	CLH100型硫化氢测定器
公司名称	山东中煤工矿物资有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区火炬路69号
联系电话	0537-2351385 18660761528

产品详情

CLH100型硫化氢测定器

CLH100硫化氢测定器，CLH100(B)硫化氢测定仪，硫化氢检测器，硫化氢测定器价格

CLH100硫化氢测定器：

是新一

代微型智慧检

测仪，可连续检测存在易燃

、易爆可燃性气体混合物环境中的硫化氢浓度。CLH100硫化氢测定器

具有声光报警，时钟、电压显示，欠压报警，零点自动跟踪，调校、使用方便等特点。

硫化氢测定器

特点及用途：采用电化学传感器，嵌入式微控制器智能控制，四位LED显示。体积小、重量轻、操作简捷、维护方便，仪器采用薄膜轻触开关，密封性能好，准确可靠。本仪器广泛适用于煤矿井下、冶金化工、环保现场等存在易燃易爆可燃性气体混合物的工作环境中连续监测硫化氢的浓度，并在超限时进行声光报警。

技术指标

测量范围：0 ~ 100 × 10⁻⁶H₂S

报警点：0 ~ 100 × 10⁻⁶H₂S连续可调（出厂设置20 × 10⁻⁶H₂S）

响应时间：T 60s

指示方式：128 × 64点阵液晶显示实时数据、菜单及系统状态

发光二极管和声音报警、故障提示及欠压指示

工作环境：温度 0 ~ 40 ；

湿度 98%RH

大气压力：86kPa~110kPa

工作电压：DC3.7V

工作电流： 110mA

电池型号：PL123450 型锂电池

电池容量：1500mAh

U0：4.3V

I0：3.1A

充电时间: 4h ~ 6h

传感器寿命: 1年

防护等级：IP54

重 量:约140g（包含电池）

外观尺寸:60.5mm × 26.5mm × 109mm

山东中煤工矿公司主营：

压力传感器，风门开闭状态传感器，硫化氢测定器，管道用红外甲烷传感器，甲烷传感器，矿用设备开停传感器，便携式甲烷检测报警仪，一氧化碳传感器，撕裂传感器，堆煤传感器，温度传感器，声光组合信号器，氧气传感器，光控传感器，环境传感器，速度传感器等矿用传感器。

矿用传感器、报警仪产品，型号齐全。设备品种完善，质量有保证。我们本着认真负责的态度为您提供高质量的矿用设备，敬请联系山东中煤孙艳丽。销售经理：孙艳丽 电话：0537-2382706

手机：18754757869

传真：0537-2369261 QQ：2364951755 阿里旺旺：zhongmeihy001

公司名称：山东中煤工矿物资有限公司

地址：山东省济宁市高新区火炬路69号

网址：<http://www.zhongmeigk.com>