

分条机

产品名称	分条机
公司名称	浙江众鑫网络科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波创苑路750号
联系电话	0574-27900062

产品详情

分条用途：将带材纵切成若干所需规格带条

底座由型钢和钢板焊接而成，定性处理；

固定牌坊,1件；活动牌坊，1件；钢板焊接而成,时效处理、镗床精密加工；

活动牌坊手动移动；滑座材料：QT600；刀轴升降轮蜗杆副同步升降，手轮手动微调，升降往返精度不大于0.03mm；

刀轴:直径 120mm(h7),刀轴有效长度：650mm,键宽16mm;材料40Cr锻打,调质HB240 260，粗加工，中频处理、研磨、镀硬铬，再研磨;刀轴跳动不大于0.02mm,轴肩跳动不大于0.01mm。（刀轴规格根据机型匹配尺寸）

刀轴转动由万向联轴节（2条）、同步齿轮箱、动力由AC15KW变频调速传动（电机功率进行匹配）。同

步齿轮箱：钢板焊接，经定性处理，镗床精密加工轴承孔，齿轮采用40Cr锻打，调质HB247 278，淬火HRC38 45。

刀轴锁紧：螺母锁住刀具，左右旋螺母各1个；

刀片直径： 240mm(刀轴实际尺寸匹配)。

众鑫二手设备网 www.cnessbw.com