

# 工程塑料耐腐耐磨泵 耐腐耐磨砂浆泵

产品名称	工程塑料耐腐耐磨泵 耐腐耐磨砂浆泵
公司名称	上海氟鑫泵阀有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号1幢1层K区151室
联系电话	021-31135567 15821283258

## 产品详情

一、产品概述： uhb-zk型耐腐耐磨砂浆泵属悬臂式单级单吸离心泵，是专为输送含有细颗粒的腐蚀性介质而设计开发的，该泵采用钢衬超高分子量聚乙烯(uhmw-pe)制成，该材质是目前最新一代的泵用耐腐耐磨工程塑料，其最突出的优点是在所有的塑料中它具有最优异的耐磨性、耐冲击性(尤其是耐低温冲击)、抗蠕变性(耐环境应力开裂)和极好的耐腐蚀性。

二、产品特点： uhb-zk型耐腐耐磨砂浆泵是一种能适应各种不同的工况条件的泵，如输送酸、碱性清液或料浆；冶炼行业各种腐蚀性矿浆；硫酸行业各类稀酸；环保行业各类污水等。该泵既耐腐蚀又耐磨损，使用范围十分广泛。

具有如下特点： 1) 强大的耐磨性：过流部件全部采用钢衬超高分子量聚乙烯(uhmw-pe)制造，超高分子量聚乙烯(uhmw-pe)的耐磨性居塑料之首，比尼龙66(pa66)、聚四氟乙烯(ptfe)高4倍，是碳钢、不锈钢耐磨性的7-10倍。 2) 强大的耐冲击性：超高分子量聚乙烯的冲击强度位居通用工程塑料之首，是(丙烯腈/丁二烯/苯乙烯)共聚物(abs)的5倍，且能在零下196℃下保持稳定，这是其它任何塑料所没有的特性。 3) 优良的耐腐蚀性：该泵在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质(酸、碱、盐)及有机溶剂，在20℃和90℃的80种有机溶剂中浸渍30d。外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。 4) 无噪音：超高分子量聚乙烯冲击能吸收性为塑料中最高值，消音性好，从而在输送过程中最大限度的减小了液体流动产生的噪音。 5) 安全可靠，无毒素分解：该泵所采用超高分子量聚乙烯(uhmw-pe)化学性能极其稳定，因此亦适合在食品行业使用。 6) 摩擦系数低：该泵的内部的摩擦系数仅为0.07-0.11，故具有自润滑性。在水润滑条件下，其动摩擦系数比pa66和聚甲醛(pom)低一半。当以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加了润滑油后的润滑性还要好。 7) 抗粘性好：超高分子量聚乙烯(uhmw-pe)抗粘性极好，抗粘附能力与ptfe相当，因此在输送一些黏度较高的介质时亦表现突出。

三、主要性能介绍： 1) 耐腐耐磨，一泵多用，酸碱类清液料浆均适用。 2) 泵体为钢衬超高分子量聚乙烯结构，衬里厚度为8~20mm，该泵应用了衬塑专利技术，和其它同类泵相比较，具有衬里层抗热变形性能好，耐开裂，防脱落，使用温度高等优势。 3) 叶轮分开式，闭式二种，可根据介质状况任选。 4) 密封：k型动力密封、k1型动力密封、t型填料密封、t1型填料密封、c3型非标密封。 5) 适用介质：浓度80%以下硫酸，50%以下硝酸，各种浓度的盐酸，液碱，既适用清液也适用料浆。

4、主要技术参数：使用温度-20 ~ 90 (使用改性材质，可提高到100 以上), 进口直径 32mm ~ 350mm, 流量5 ~ 2600m<sup>3</sup>/h,扬程80m以内。四、使用范围： 1)

硫酸磷肥业：稀酸、母液、污水、海水、含硅胶的氟硅酸，磷酸料浆等介质的输送。 2) 有色金属冶炼业：特别适用于铅、锌、金、银、铜、锰、钴、稀土等湿法冶炼的各种酸液，腐蚀性矿浆，料浆(压滤机配用)电解液，污水等介质输送。 3) 化工及其它企业：各种硫酸、盐酸、碱性、油类的清液或料浆岗位。钛白粉、铁红粉生产，各种染料、颜料生产，非金属矿产加工等行业。 4) 氯碱业：盐酸、液碱、电解液等。 5) 水处理业：纯水、高纯水、污水(皮革污水、电镀污水、电子污水、造纸污水、纺织污水、食品污水、生活污水、制药业污水等等)。 6)

钢铁企业：酸洗系统的硫酸、盐酸岗位、带杂质的污水。 7)

湿式脱硫循环泵：能同时适用碱性、酸性、腐蚀性岗位。 8)

煤碳工业、煤化工中的腐蚀性液体、煤浆的输送；洗选煤配用泵。