

# 复合材料smc电缆槽标准 合润玻璃钢 复合材料smc电缆槽

产品名称	复合材料smc电缆槽标准 合润玻璃钢 复合材料smc电缆槽
公司名称	河北合润玻璃钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县门庄工业园区西侧路南
联系电话	15603188488 15603188488

## 产品详情

### 铁路路基电缆槽

一种铁路线聚氨酯数据信号及电线电缆槽，(复合材料 smc)电缆槽，包含槽体和与上述槽体相互配合的槽盖；上述槽体选用聚氨酯纤维复合板；上述聚氨酯纤维复合板包含长度方向一致排列的夹层玻璃纤维和添充于上述夹层玻璃纤维空隙中的聚氨酯原材料；组成上述槽体的聚氨酯纤维复合板中的夹层玻璃纤维长度方向顺着上述槽体的长度方向设定。本发明的有利实际效果为：本实用新型电缆线槽选用聚氨酯纤维复合板做成，具备优良的阻燃性能的，不容易发生高压电孤或走电的状况，电缆线槽的长度方向与聚氨酯纤维复合板中夹层玻璃纤维的长度方向一致，复合材料smc电缆槽，在聚氨酯的粘接功效下产生在长度方向抗压强度非常的结构，复合材料smc电缆槽厂家，达到铁路线电缆线槽的载重要求。

### 高铁电缆槽

高铁电缆槽使用寿命长：SMC复合材料所制造的电气设备箱体外壳，能适合各种恶劣天气，使用寿命长，其寿命远远超过了金属等传统材料。

高铁电缆槽质轻安装方便：SMC复合材料所制造的电气设备箱体外壳，生产工艺快、造形美观安装方便。箱体采用模压高温一次成形或开板式结构组合，复合材料smc电缆槽标准，模块化安装，适于搬运，安装简单，可现场组装或拆卸，使用方便。适合应用于密公共场所或人员长期触及到电气设备外壳的场所，能避免箱体触电现象的发生。

拉挤成型加工工艺调节的主要参数具体包含成型温度、固化时间、牵引带支撑力及牵引带速率等。(1)成型温度在拉挤成型全过程中，原材料在穿越重生模具时造成的改变是的。玻纤丙纶长丝后根据加热的金属材料模具，一般将持续拉挤全过程分成加热区、胶凝区和固化区。在模具上应用加热板或加热套来加热。环氧树脂在加热全过程中，温度慢慢上升，黏度减少。根据加热区后，环氧树脂管理体系逐渐胶凝

、固化，在固化区域内商品遇热再次固化，以确保脱模时有充足的固化度。

复合材料smc电缆槽标准-合润玻璃钢-复合材料smc电缆槽由河北合润玻璃钢有限公司提供。河北合润玻璃钢有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！