

d60型伸缩缝 丽江gqf-z60型桥梁伸缩缝 出货快

产品名称	d60型伸缩缝 丽江gqf-z60型桥梁伸缩缝 出货快
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	160.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:灰色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

与接缝平行的矢量： $L_p =$ ；与接缝垂直的矢量： $L_r =$ 式中： L 表示桥梁位移的总变形量； θ 为位移方向与接缝方向的交角 $\theta = 45^\circ \sim 135^\circ$ L_r 是选用伸缩缝规格的依据， L_p 的变形一般由橡胶密封条的水平错动老完成，对伸缩缝的选用无太大的影响。

对E80型桥梁伸缩缝的焊接固定后应对伸缩缝的标高再复测一遍，确认在临时固定中未出现任何变形、偏差后，把异型钢梁上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，最好一次全部焊牢。如有困难，可先将一侧焊牢。在伸缩装置的梁凹槽内漆一层油（蜡或黄油）加以保护。

）第四、伸缩缝吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。对伸缩缝直线段进行，并使各纵梁的缝隙均匀一致。对伸缩缝高度与路面平齐，或是略低于路面1-2mm，切记不能高于路面水平面。

4、正确就位后，然后穿放横向联接水平钢筋，最好将伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，如有困难，先将一侧焊牢，待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全焊牢，并放松卡具，使其伸缩。5、完成上述工序后，在预留槽口内浇筑混凝土，浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

伸缩缝的伸缩缝焊接前，必须根据施工条件进行试焊，合格后方可正式试焊。焊工必须持合格证上岗。GQF-E80型桥梁伸缩缝的标高与固定,沿桥宽横向每隔1.2m放置一横吊梁。使伸缩装置上顶面紧密贴在槽钢下面，以两侧沥青混凝土面层的标高为准，控制伸缩缝的标高，然后对伸缩缝的纵向直线度也进行。

伸缩装置中心线与实际预留缝中心线必须重合，误差不得大于3mm；然后在其定位前进行平直度的检查，伸缩装置。6，桥梁伸缩缝装置定位后，先将其一侧焊好，然后去掉锁定钢板，在另一侧，桥梁伸缩缝隙数值，将桥梁伸缩缝隙到计算数值后，将预埋钢筋与伸缩装置的环形钢筋焊好，先焊接顶面，接着焊接侧面，末了焊接底面。

要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查XF型桥梁伸缩缝，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时，还应根据安装时的温度毛勒伸缩缝的钢梁间距。