

云南鸿福叉车，鸿福液压拖板车厂家

产品名称	云南鸿福叉车，鸿福液压拖板车厂家
公司名称	深圳市咏鑫升降机械有限公司
价格	1688.00/台
规格参数	品牌:鸿福 型号:E3001 产地:云南
公司地址	深圳市光明区新湖街道楼村社区公常公路633，635号
联系电话	0755-29199655 18926512585

产品详情

云南鸿福叉车，鸿福液压拖板车厂家，深圳咏鑫升降机指定鸿福叉车云南销售售后服务公司，发货快速，产品优质，售后及时。

云南鸿福叉车，鸿福液压拖板车厂家 鸿福叉车唯一生产厂家，2001年“鸿福”叉车带着台湾二十余年叉车制造经验，进入中国市场成立研发、生产、制造、销售服务中心。

公司主要生产各类手动、电动(全)系列搬运车、堆高机等各类搬运设备，目前产品销售网络覆盖全国。

公司先后通过了ISO9000:2019质量管理体系认证，国家质量监督检验检疫总局颁发的特种设备制造许可证。

公司采用大型数控加工中心、机器人自动焊接、全自动喷涂线等国内外先进的生产制造设备，同时拥有完善的负重测试平台、倾翻测试台、全尺寸测试坡道等多种先进检测仪器设备，公司运作全流程采用ERP信息管理系统予以跟踪监控，确保产品生产时效、质量满足客户的需求，实现互利共赢、共同发展的价值理念。

云南鸿福叉车，鸿福液压拖板车厂家，

E系列手动液压拖板车（标准型）产品参数；

负载能力

叉板长

高位

负重轮材质规格

南鸿叉车，鸿福液压拖板车手柄安装步骤介绍；

1. 让手柄上的升降杆09朝右手方向，将手柄上的力矩接轴19拆下，插入手柄油压侧板配合孔中（特别注意：力矩连接轴19上的缺口是朝向地面），打入弹性圆柱销20。
2. 稍微下压手柄，将插在油压焊接51的油压侧板孔中的插销取出。
3. 将链条丝杆05从力矩连接轴19中心孔中穿过。
4. 将链条丝杆05穿过回油压板57的槽，并将链条丝杆05上的M5螺母03和平垫圈04分别放到回油压板57上的槽的上方和下方。
5. 测试手柄三档位（上升、空档、下降），如不正常，请微调将链条丝杆05上的M5螺母03位置，以手柄在空档位置时，下压手柄，即不上升也不下降为准，即可。
6. 上面所诉的数字表达来自使用说明书。