

代理 基础创新塑料(美国) 玻璃纤维增强 PC LEXAN 3413R resin 原厂原包

产品名称	代理 基础创新塑料(美国) 玻璃纤维增强 PC LEXAN 3413R resin 原厂原包
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	沙特基础:PC 3413R:玻璃纤维增强 美国:沙特基础
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

产品详情

LEXAN 3413R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

30% GR, provides improved mechanical properties and UL94V-1 rated at 0.058". Internal mold release added.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-220881

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

脱模

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重ASTM D792 --1.43g/cm³ASTM D792 --1.44g/cm³ASTM D792特定体积0.697cm³/gASTM D792熔流率(熔体流动速率)ASTM D1238 300 °C/1.2 kg/5.0g/10 minASTM D1238 300 °C/5.0 kg/19g/10 minASTM D1238收缩率-流动(3.20 mm)0.10到0.30%内部方法吸水率ASTM D570 24 hr0.14%ASTM D570 平衡, 23 °C0.26%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M级92ASTM D785 R级120ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度1(断裂)100MPaASTM D638伸长率2(断裂)2.0%ASTM D638弯曲模量3(50.0 mm跨距)6610MPaASTM D790弯曲强度4(屈服, 50.0 mm跨距)153MPaASTM D790泰伯耐磨性(1000 Cycles, 1000 g, CS-17转轮)24.0mgASTM D1044冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度(23 °C)110J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击(23 °C)1100J/mASTM D4812落锤冲击(23 °C)5.00JASTM D3029拉伸冲击强度567.0kJ/mASTM D1822热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm151 °CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm146 °CASTM D648维卡软化温度165 °CASTM D1525 6线形热膨胀系数-流动(-40到95 °C)2.2E-5cm/cm/°CASTM E831比热1130J/kg/°CASTM C351导热系数0.22W/m/KASTM C177RTI Elec120 °CUL 746RTI Imp120 °CUL 746RTI130 °CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率> 1.0E+17ohms · cmASTM D257介电强度(3.20 mm, in Air)19kV/mmASTM D149介电常数ASTM D150 50 Hz3.35ASTM D150 60 Hz3.35ASTM D150 1 MHz3.31ASTM D150耗散因数ASTM D150 50 Hz1.1E-3ASTM D150 60 Hz1.1E-3ASTM D150 1 MHz7.0E-3ASTM D150耐电弧性7PLC 7ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 5UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 4UL 746高电压电弧起痕速率(HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃(HWI)PLC 0UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmHBUL 94 1.47 mmV-1UL 94 3.00 mmV-0UL 94注射额定值单位制干燥温度121 °C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, *大48hr建议的*大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度293到316 °C料筒中部温度304到327 °C料筒前部温度316到338 °C喷嘴温度310到332 °C加工(熔体)温度316到338 °C模具温度82.2到116 °C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到70rpm排气孔深度0.025到0.076mm备注1.类型1, 5.0 mm/min2.类型1, 5.0 mm/min3.1.3 mm/min4.1.3 mm/min5.Type S6.标准B(120 °C/h), 载荷2(50N)7.钨电极

由於它的清晰和韧性 食物贮存货的hm生产者和采购员 喜欢聚碳酸酯纤维。当与砂土玻璃比较聚碳酸酯纤维如同轻量级和高度不易碎。聚碳酸酯纤维多用於一次性塑料水瓶和重用塑料水瓶。超过100项研究探索了聚碳酸酯纤维的bisphenol A leachates 在生态的反应。Howdeshell 等发现在室温一种内分泌干扰素Bisphenol A (C₁₅H₁₆O₂) (酚甲烷) 看来从聚碳酸酯纤维动物笼子被渗入水而它也许是引至对雌鼠生殖器官的发达的原因。由vom Saal 和休斯在2005年8月出版在对分析bisphenol A leachate 低药量影响的文件,似乎发现了暗示在财政的资助和得出结论之间有关系: 工业界资助的研究看上去倾向于没有发现重大作影响; 政府资助的研究倾向于发现有重大影响。易和其他物质发生化学作用 在聚碳酸酯纤维不应使用氧化钠和其它硷清洁剂 否则导致泄出Bisphenol-A (C₁₅H₁₆O₂), 一种已知的内分泌干扰素(影响生殖系统)。聚碳酸酯PC也是笔记本电脑外壳采用的材料的一种, 它的原料是石油, 经聚酯切片工厂加工后就成了聚酯切片颗粒物, 再经塑料厂加工就成了成品, 从实用的角度, 其散热性能也比ABS塑料较好, 热量分散比较均匀, 它的*大缺点是比较脆, 一跌就破。 压克力由英文Acrylics音译而来。Acrylics是丙烯酸类和甲基丙烯酸类化学品的通称。包括单体、板材、粒料、树脂以及复合材料, 压克力板由甲基丙烯酸甲酯单体(MMA)聚合而成, 即聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA) 板材有机玻璃, “有机玻璃”源自商品名“Oroglas”(一种PMMA板), 取自“Organic Glass”(即有机玻璃)。但近年来将所有透明塑料如PS、PC等均统称有机玻璃。压克力-物理性能 密度: 1.19kg/dm³透光率:99%冲击强度 16kg/cm³拉伸强度 61Kg/m³热变型温度 78 热软化温度 105。 尼龙的改性 由於PA强极性的特点, 吸湿性强, 尺寸稳定性差, 但可以通过改性来改善。 玻璃纤维增强PA 在PA加入30%的玻璃纤维, PA

的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，**是采用双金属螺杆、机筒。