

4柱裁断机 九钢机械吨位齐全 4柱裁断机价钱

产品名称	4柱裁断机 九钢机械吨位齐全 4柱裁断机价钱
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

为什么九钢机械设备的4柱裁断机受到顾客的青睐？

我们都知道，在选择购买4柱裁断机的时候，大家都想要买到产品质量好，价格又合理公道的产品。市场上有许多售卖4柱裁断机的厂家供客户选择，其中九钢机械设备生产售卖的4柱裁断机就受到许多客户的认可，该厂家拥有不少固定的客源。九钢机械设备技术力量，是一家集设计、研发、生产、销售于一体的厂家。有自己的研发团队和生产基地。九钢机械设备的4柱裁断机凭借可靠的质量和完善的服务周到受到广大客户的信赖与认可。如果你也需要购买该产品，可以联系客服进行购买。

供应珍珠棉四柱裁断机九钢裁断机吸塑液压裁床

裁断机使用的刀模有哪几种？

裁断机使用的刀模一般是分为两种：

- 一、激光制造出来的刀模，刀模精度高。
- 二、铁质刀模，刀模价格便宜但是精度较低。

裁断机油缸怎么拆卸？

裁断机油缸怎么拆？【已解决】

- 一、将裁断机上升高度旋转至较高点。
- 二、将机器电源关闭。
- 三、找两个千斤顶或者铁块之类的把上压板顶住避免泄油而掉下来，这个步骤很重要。
- 四、这时就可以很轻松的把油缸卸下来了，注意油缸是很重的较好是能用叉车或者多人抬下来。

自动裁断机的压力如何设定？

自动裁断机刀模设定：

- 1.清除工作台垫上的杂物。
- 2.右键单击“电源开关”，单击“油泵启动”，将“切割深度”旋扭转到左侧位置，用双手按下两个切割开关，运行几次，然后松开设置滑块。
- 3.将要切割的材料和模具放在垫的中间。
- 4.向右旋转裁断机的“刀模设置”开关，切割压板将开始缓慢下降，直到接近模具为止，然后自动停止。
- 5.上下移动设置滑块几次，然后将其置于底部以锁定它。
- 6.将“刀模设置”开关转到左侧，切割压力板将立即升至高度的位置，然后完成刀模设置。

裁断机的切割压力设定：

- 1.在完成刀模的设定之后，将裁切的材料放在垫板上，然后将刀模放在裁切的材料上，然后将进纸板推入裁切操作区域。
- 2.双手按下两个工作开关（绿色按钮）。此时，切割压板将下降并加压至刀模。刀模切割完材料后，它将自动升至启动和停止之前的位置（具有压力保持功能的裁断机），在延迟保压后升高。
- 3.切割材料时，如果发现切割的材料没有完全切割，请调节切割深度控制器并顺时针旋转“切割深度”旋钮；如果将刀模压入垫板的深度过深，则会“切割”“深度”（Depth）旋钮逆时针旋转。旋钮旋转值越大，切削深度越深。缓慢增加旋转幅度，并尝试对其进行调整，直到将刀模轻轻压入垫板。

裁断机提升高度设定：

用“上升高度”旋钮控制上压板的上升高度；旋钮值越大，上升高度越高。请记住，该值不能为“0”