

# 北京纳克无损 对比试样/块校准方案 对比试样/块校准

产品名称	北京纳克无损 对比试样/块校准方案 对比试样/块校准
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高粱桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

### 对比试样校准测量前的准备

1. 对比试样的人工缺陷应使用酒精或 $C_2H_5O$ 进行清洗，用滤纸擦干，保持表面清洁，无锈蚀、金属屑、毛刺、污染物等影响测量的缺陷。
2. 将对比试样人工缺陷平行放置在载物台上(必要时使用合适的工装予以固定)，对比试样/块校准哪家好，调整试样，对比试样/块校准报价，使人工槽长度或宽度方向与显微测量设备的X或Y轴平行。
3. 显微镜在合适的明场条件下，先用低放大倍数（ $10\times$  或  $20\times$ ）找到人工缺陷位置，再换至高放大倍数对试样聚焦，调整载物台及试样，使人工缺陷处于视场中央。  
调整测量设备，使测量面聚焦清晰，选择测量点位。

### 对比试样校准声速调节

超声波测厚仪的声速变了，测量值就会变。例，在调节声速时，按一下“ENTER”键则声速快速地调整

为5900M/S。在菜单中选择“声速”或“声速调整”，按住“CAL”或“校准”键两秒左右，声速就快速地调整为5900M/S，再按“ENTER”或“确认”键，对比试样/块校准，就返回到测量状态。如果测量还存在误差，测量仪器上的标准试块，液晶应该显示“4.0”或“4.00mm”，若是其数字，则在一边测量试块一边按住“CAL”或“校准”键2秒左右，直到数字变成“4.0”或“4.00mm”，即完成了对仪器的校准，就可以准确无误地进行测量了。

### 对比试样校准介绍

用来在线测量轧制后的板带材厚度，并以电讯号的形式输出。该电讯号输给显示器和自动厚度控制系统，以实现板带厚度的自动厚度控制（AGC）。目前常见的测厚仪有射线、射线、x射线及同位素射线等四种，其安放位置均在板带轧机的出口或入口侧。设计、安装测厚仪时要在可能的条件下尽量靠近工作辊，目的是降低板厚的滞后调整时间。

北京纳克无损(图)-对比试样/块校准方案-对比试样/块校准由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司实力不俗，信誉可靠，在北京北京市的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。北京纳克无损带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！