

天津镁压铸厂家 天津镁压铸 鑫乾精密

产品名称	天津镁压铸厂家 天津镁压铸 鑫乾精密
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

产品详情

压铸件表面前处理方法

表面前处理方法

1、手工处理：

如、钢丝刷或砂轮等。用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，天津镁压铸价格，但手工处理劳动强度大、生产效率低，天津镁压铸，质量差，清理不。

2、化学处理：

主要是利用酸性或碱性溶液与工件表面的氧化物及油污发生化学反应，使其溶解在酸性或碱性的溶液中，以达到去除工件表面锈迹氧化皮及油污，再利用尼龙制成的毛刷辊或

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津鑫乾精密机械科技有限公司

介绍压铸件结构工艺原则是什么？

压铸件结构工艺原则是什么？

- 1) 尽量消除铸件内部侧凹，使模具结构简单。
- 2) 尽量使铸件壁厚均匀，可利用筋减少壁厚，天津镁压铸厂家，减少铸件气孔、缩孔、变形等缺陷。
- 3) 尽量消除铸件上深孔、深腔。因为细小型芯易弯曲、折断，深腔处充填和排气不良。
- 4) 设计的铸件要便于脱模、抽芯。
- 5) 肉厚的均一性是必要的。
- 6) 避免尖角。
- 7) 注意拔模角度。
- 8) 注意产品之公差标注。
- 9) 太厚太薄皆不宜。
- 10) 避免死角倒角(能少则少)。
- 11) 考虑后加工的难易度。

压铸件的质量认识

压铸件检测有尺寸检测、化学成分检测、力学性能检测、表面质量检测、内部质量检测。

压铸件表面质量问题有拉伤、冷隔、裂纹、变形、花纹、斑点、网状毛刺、凹陷、欠铸、夹皮。内部质量问题有气孔、缩孔、气泡、夹杂。

对于压铸金属材料的使用，我们在进行产品设计时可以根据性能要求进行选择，另外考虑成本、外观、制造工艺复杂性、质量过程稳定、环保等诸多要素。

天津镁压铸厂家-天津镁压铸-鑫乾精密(查看)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。天津鑫乾精密机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！