

# 上海膨胀螺栓拉拔检测、抗拔力试验

产品名称	上海膨胀螺栓拉拔检测、抗拔力试验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

1、相关规范：《玻璃幕墙工程技术规范》JGJ102—96

《建筑装饰装修工程质量验收规范》GB50210—2001

2、幕墙工程应尽量避免使用膨胀螺栓，如不得已使用膨胀螺栓，设计单位必须按照国家规范要求，严格验算膨胀螺栓的抗拔力；由检测单位严格进行膨胀螺栓抗拔力试验。

### 扭剪型高强度螺栓连接副预拉力复验

1、相关规范：《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》JGJ82—91

《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》GB3633

2、取样方法与数量：

(1) 扭剪型高强度螺栓连接副应按批进行检验。同批由同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓组成。

(2) 试验用的螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应抽取8套连接副进行试验。

3、扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应随箱带有紧固轴力（预拉力）的检验报告。

4、每套连接副只应做一次试验，不得重复使用。

5、试验螺栓连接副的预拉力平均值应符合规范规定。

### 膨胀螺栓施工及拉拔试验要求

一、施工要求:

- 1、膨胀螺栓的选用：品牌及样品必须经过项目部确认，到场实物与样品一致，并提供产品合格证明资料，选用规格参照附件《膨胀螺栓安装试验参数》。
- 2、打孔前\*\*使用光电测量仪进行吊点的弹线定位，装修吊顶及长距离各类管线必须使用。
- 3、每次批量安装膨胀螺栓打孔之前，应先做钻头规格适配试验，经适配试验合格后方可批量打孔。在更换钻头和使用不同批次材料时，应重新做适配试验。
- 4、根据膨胀螺栓长度需要的钻孔深度，在电锤上设置限位。
- 5、打孔时电锤应垂直用力，不要摆动，防止孔洞直径偏大，而造成膨胀螺丝锚固不牢。
- 6、作业人员手持电锤打孔，禁止将电锤绑在长杆上打孔。
- 7、除特殊位置不具备条件外，膨胀螺栓锚固位置与混凝土结构边缘的间距要大于3.5倍孔深，膨胀螺栓之间的间距也要尽量满足同样要求。
- 8、安装后套管不外露、加垫片并将螺母紧固牢固，紧固螺母时禁止采用手持长杆套筒紧固的作法。