

刀片磨刀机 圆形刀片磨刀机 粉碎机刀片磨刀机 干水磨刀机

产品名称	刀片磨刀机 圆形刀片磨刀机 粉碎机刀片磨刀机 干水磨刀机
公司名称	东莞市嵘峰机械设备有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	0769-82750719 18929120827

产品详情

大量批发供应切脚机刀片磨刀机 钨钢刀片磨刀机 产品名称：钨钢刀研磨机(干湿两用) 1. 避免因托外加工造成之工期延误及增加刀片研磨次数； 2. 干磨、水磨均适用； 3. 刀口研磨角度可调整，灵活作业； 4. 采用循环冷却及密封式设计，可降低耗材损失及保持清洁。 5. 循环冷却，降低材料损耗、适用钻石砂轮。 尺寸：LWH 800 × 700 × 1200mm 重量：120Kgs 电源：220V 50~60Hz 功率：砂轮电机：单相220V 550W 减速电机：单相220V 90W 刀片可调整角度：0~90度 砂轮尺寸：内径32，外径125碗形金刚石砂轮 三、操作注意事项

新机第一次使用或需要更换金刚石砂轮时，应先装好砂轮，再装刀片；装刀片时要擦干净刀片和刀座，刀片要反转来装，即刀片边缘斜位要向着砂轮。砂轮电机拖板转盘上有两颗固定螺钉，调好砂轮与刀片的角度后一定要将螺钉锁紧。刀片如出现裂纹请勿装上磨刀机研磨。磨刀时请盖上防护罩。操作时候请勿将砂轮压紧刀片才打开电源；研磨时砂轮也不要将刀片压得太紧，以看见有灰尘从砂轮与刀片间飞出为合适。切脚机刀片的材料为硬质合金，研磨时是不会有火花的，只有会有灰尘出现。本机装有热过载保护开关，如果在研磨过程中出现自动停机，请将砂轮与刀片分开再等待4~5分钟后按红色按钮即可恢复工作。

由于刀片在制造过程中出现尺寸误差以及磨刀机各个轴承间隙出现的尺寸误差所以刀片装上刀座研磨时会出现轻微的摇摆，这是不能避免的 东莞市嵘峰机械设备有限公司产品有万能磨刀机、万能工具磨床、万能分度头、平面磨床、万能分度盘、冲子成型器、普通车床、砂轮修整器、磁性吸盘磁盘、精密倒角机、钻头研磨机、铣床虎钳、顶针切断机、数控刀具等产品。东莞嵘峰机械设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。如有意还需详谈或面谈，欢迎新老客户前来订购。更多产品请实体店联系：0769-82750719 18929120827

传真：0769-81158582（销售部梁生）如有任何问题,请咨询我们吧,诚信通旺旺:志祥灯饰 或者Q:2422168978 MSN：zhixiang891@msn.cn 另外本公司经营：车、铣、磨、内外圆磨机械加工.热诚欢迎各界人士来图，来样或按要求等各种形式进行合作。