

TPE牙套料透明牙齿矫正器tpe45A料 工厂供应食品级透明料

产品名称	TPE牙套料透明牙齿矫正器tpe45A料 工厂供应食品级透明料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE牙套料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE高透明料是以SEBS为基础添加其他成分共混改性的弹性体材料，通常硬度范围在0~70度,比重0.84~0.9

4.具有优良的弹性和拉伸性能，材料无毒无味，是优良的环保材料。TPE高透明料建议注塑加工温度150~

200 ，缩水率1.6~2.0%。材料使用温度-50~80 （耐低温性优异）。

TPE高透明料的各种应用：

TPE高透明料应用在不同的方面具有不同的产品性能。热塑性弹性体也叫做TPE材料，透明TPE不但具有热塑性塑料的加工性能，还具有硫化橡胶的物理性能，这就是所谓的塑料和橡胶优点的优势组合，透明TPE广泛的使用在人们的生活生产中。

射粘系列的透明TPE在不同的应用范围具有不同的产品性能。TPE高透明料应用的范围非常的广泛：

1.透明TPE应用在家电外壳、手柄和握把等方面，其表现出非常好的手感，具有防滑省力，并且容易着色

和加工的特点，其还具有很广泛的设计空间。

2.TPE高透明料应用在各类的涂料玩具上、以及日用品上，具有低廉的价格，健康、安全环保的特点。

3.透明TPE应用在文具、运动器材等方面，其具有很好的抗紫外线能力，耐化学性并且还容易着色和加工的特性。

4.透明TPE应用在密封圈、汽车配件和把手等方面，其具有很好的减震性，抗压缩性和电绝缘性等。

TPE材料的熔融指数是多少?TPE/TPR并不是一个固定物性的橡塑材料，它的每个物性都可以根据不同的应用来调整。例如：硬度、比重、拉伸、融指、耐磨等，TPE材料的熔融指数在0-90之间。每个配方设计的的熔融指数都不相同。具体的还是要根据应用和物性来设计。[TPE材料](#)的熔融指数受到哪些方面的影响！

TPE配方体系中基材的分子量

TPE材料我们[TPE生产厂家](#)

都是选择SBS或者SEBS。分子量与熔融指数成反比，基材的分子量越高，熔融指数就越低。

TPE配方体系中基材的分子链结构

在相当于其他参数的情况下，分子链的分支度越高的基材，TPE配合体系的熔融指数越低，且以星形结构为基材的熔融指数比以线形结构为基材的TPE材料更低。

TPE配方体系中基材的助剂

由于各种性能的要求，TPE配方中会加入各种助剂来配合使用。有些助剂对熔融指数是有影响，例如阻燃剂，配方中加了阻燃剂融指就会降低，随着添加比例的增加，熔融指数也就会降低。

TPE材料厂家做熔融指数测试也有相应的标准和条件：砝码重量及熔体温度。温度条件（150 ，190 ，

210)，砝码重量 (1.2kg , 2.16kg , 5kg)。一般用2.16kg , 190 条件测试，熔融指数在0-150之间。通常流动性低于0的话，会换条件测试,比如5kg , 190 或2.16kg , 210 ，高于100的会用1.2kg , 190 或2.16kg , 150 条件测试。