

橡胶FDA食品接触材料检测标准21 CFR 177.2600

产品名称	橡胶FDA食品接触材料检测标准21 CFR 177.2600
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

产品详情

食品级橡胶是什么意思？

[FDA认证](#)

（食品级）橡胶产品通常用于存在食品或消耗品中的应用，例如食品加工、饮料、乳制品、肉类包装和制药行业。大多数食品包装设备中也可以找到FDA橡胶产品，例如包装机械。

由于FDA对可与消耗品接触的材料类型制定了严格的标准，因此用于制造食品级橡胶的材料必须得到FDA的正式批准。所有FDA制造的产品都在经过认证的洁净室环境中处理和包装，并经过严格的测试，以满足具挑战性的食品加工和饮料应用的需求。

这些橡胶材料一般是：

1.用于食品、饮料、肉类、牛奶或任何符合食品要求的化学品

2.无臭无味，天然抵抗细菌滋生

3.在广泛的温度范围内提供可靠的服务

4.无毒、无痕、无过敏材料

这些化合物必须完全由美国联邦法规（第 21 篇）中的 FDA 白名单中列出的成分组成。○

形圈制造商必须仅使用 FDA 批准的成分白名单中的食品级材料。

任何 FDA 橡胶都必须符合官方法规，并经过认证可用于食品生产和食品生产过程。许多化合物都获得了认证，包括氯丁橡胶、丁腈橡胶和三元乙丙橡胶。然而，有机硅是常用的化合物，因为它对各种化学品和极端温度具有良好的耐受性。硅胶通常可以承受高达 450 华氏度的温度。特别推荐 FDA 硅橡胶的这一标志性特征，因为食物在烹饪时会出现高温。在这种条件下它不会降解或沸腾。同时，一些食品在可能低于冰点的极低温度下储存和包装。食品安全硅胶非常适合寒冷环境，因为它可以在低于 -100 华氏度的温度下存活。

出于美观原因，经 FDA 批准的有机硅橡胶通常为白色。黑色表示工业用途，而灰色和白色则更中性，通常用于家庭或商业用途。造成这种情况的一个重要原因是各种设置和应用程序的美学考虑。有时黑色部分会使物品看起来没有吸引力或过于工业化。白色是一种中性色，非常适合敏感的食品和药品相关应用。

。

FDA 橡胶通常用于涉及食品、饮料或消耗品的生产、包装、加工、制备或保存的应用，以保持这些产品的质量并防止它们因接触外来元素而受到污染。FDA 硅橡胶不允许有害污染物聚集在其上。因此，FDA 批准的橡胶通常用于制造垫圈、密封件、管材、传送带或台面垫，并且可以在商业厨房、食品加工厂、制药加工和化妆品行业中找到。FDA 批准的橡胶是一种固体工业级橡胶片，可用于潮湿或干燥应用，表面光滑，易于清洁。作为额外的奖励，食品安全的硅胶材料具有非常好的耐磨性。FDA 批准的橡胶整体非常干净，不含杂质，没有污染物，因此不会给可能与其接触的消耗品带来味道或气味。

在这些应用中必须使用通过 Title 21 (FDA 21 CFR 177.2600) 认证的 FDA 橡胶，因为不使用此类橡胶时产品污染的风险会显著增加。经常接触某些食物或液体会导致产生可能影响食物质量并可能导致食物中毒的酸和化学物质。由于 FDA

批准的橡胶被认为是无毒的并且是一种无痕材料，因此它是用于食品相关应用的完美弹性体。