

大型冲床维修 冲床维修 科嘉机械

产品名称	大型冲床维修 冲床维修 科嘉机械
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

科嘉机械教您怎么保养冲床的电器部分

好的机器需要好的保养，从而才能使机器正常安全的运行，保证生产所需。在此科嘉冲床维修服务机构为您介绍冲床电器部分的日、月保养事项：

(1) 每日保养事项：

- A.冲床运转停止位置是否正常；
- B.停止用近接开关及旋转码器连轴之固定及间隙是否正常；
- C.旋转编码器，各部传送机构是否有磨耗或松脱情形；
- D.紧急停止按钮，动作是否正常。

(2) 每月保养事项：

停止检测用近接开关固定螺丝是否松脱的现象。

运转用按钮开关

- A.接点是否有油、尘埃附着；
- B.滑动部分，是否有尘埃及油污附着，动作是否圆滑。

电磁阀

- A.线圈及排气部分是否有异物；
- B.线圈部分是否有变形；
- C.检查O型环是否破损，动作是否顺畅。

冲床防震垫铁的使用注意

减震垫铁在使用时要先进行安装调试，然后把减震垫铁的工作面擦拭干净，在确认没问题的情况下使用。安装时，旋出调节螺杆，将冲床置于减震垫铁的负荷盘上，然后从上面旋入螺杆，大型冲床维修，调整冲床导轨水平，顺时针旋动时冲床上升，反时针时冲床下降，调好后压紧螺母。减震垫铁由内托、橡胶垫、外座、调整盘和螺杆构成。特别注意：

- 1.安装调整设备水平时，应使每个垫铁都受力，消除虚接触点。
- 2.车间地面平度相差大，垫铁调整高度不能满足时，应在低点位置的垫铁和机床基座之间加装平钢板后，再进行水平调整。
- 3.产品次使用，机床使用两周后，应再调一次机床水平。
- 4.冲床调换位置时，起重前，应先卸下垫铁。冲床防震垫铁的使用期限：在使用冲床垫铁的过程中要注意不要在潮湿，有腐蚀，过高和过低的温度环境下使用和存放，高速冲床维修，这样才可以延长冲床垫铁的使用期限，保证工作质量。只要采用正确的方法使用和保放，冲床垫铁的使用期限很长，一般可以保持使用10年以上。

冲床光电保护装置安全操作中的注意事项

冲床光电保护装置，也称红外线安全保护装置、安全光幕、安全光栅、冲床保护器，主要用于大型冲压设备、剪切设备、机械加工设备、自动化装配线、自动化焊接线、机械传送搬运设备、以及其它危险区域的防护。它对冲床冲压七折安全防护的作用，使用中应注意以下几点：

每班使用之前必须检查冲床光电保护装置对机床的控制是否正常，步骤参照中的第三条——试运行（正式使用前，应进行试运行），确保万无一失。）

- （1）、遮挡光幕，观察指示灯转换是否正常。
- （2）、在保护区内，遮挡光幕，液压冲床维修，机床滑块应能立即停止。

(3)、滑块在下死点时(180度)，遮挡住光幕，机床滑块应能回程。

(4)、对于只能实现上死点保护的压力机，在滑块停在上死点时，遮挡住光幕，下一行程无法启动。

(5)、对于滑块能在行程任意位置停止机床，满足：1, 2, 3条，冲床维修，则调试成功，可投入使用；对于只能实现上死点保护的机床，满足1, 4条，则调试成功，可投入使用。

大型冲床维修-冲床维修-科嘉机械由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。科嘉机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事压力机维修，热模锻压力机维修，闭式双点压力机维修的厂家，欢迎来电咨询。