

生产车间LED电子看板

产品名称	生产车间LED电子看板
公司名称	苏州贞亮显示控制系统有限公司
价格	1800.00/套
规格参数	
公司地址	苏州市南环东路10号1幢4704
联系电话	0512-66251131 13915540816

产品详情

生产车间LED电子看板实施过程中常见问题与解决办法

众所周知，安灯系统是一个新兴产业，在贞亮显示控制系统之前，在人们的印象当中，大屏幕拼接显示产品大多数情况下都被用于监控中心、指挥调度中心等领域。贞亮显示系统，把这种显示屏集群控制技术运用到看板管理系统中，下面就详细阐述实施过程一些常见问题与区别。

从本质上来讲，大屏幕LED拼接系统在信息系统中是作为显示终端使用。与其他应用场合，如监控系统、指挥系统等应用场所没什么不同，主要作用都是来实现对信息、图形和视频的显示功能。但是，由于大屏幕拼接系统本身就是一个规模大，构造复杂，功能多样的综合系统，与数字告示系统多有重合之处，因此，用于生产作业当中的大屏幕其配套管理系统，在实际项目操作过程中显得非常重要，因此第一个问题是现场显示控制的调试，系统数据对接。

首先，贞亮显示LED系统当中的大屏幕拼接显示产品，基本上将作为独立的显示终端来设计整个工程实施方案，并且会把拼接显示系统设计成完全独立的工作系统。当然它的主要作用，就是接收系统传送的图形和视频信号，受到贞亮系统采集数据与系统数据的指示和控制，在拼接屏幕上进行显示。

其次，和第一种完全独立的方式恰巧相反，就是淡化大屏幕拼接显示系统的独立性。生产管理电子看板-贞亮整套安灯系统运用将大屏幕拼接系统的各个部分融入整个精益生产管理系统进行综合考虑。比如，大屏幕拼接处理器的某些功能与数据库信息的传播和控制设备融合;大屏幕拼接系统和整个管理系统共用信号传输、分配和调度网络，包括矩阵路由设备等。在逻辑上将大屏幕拼接显示系统的每个单元作为独立的显示终端，由在贞亮系统中央的控制软件中加入有关大屏幕拼接的功能模块进行直接控制，实现图形拼接功能。

最新案例：中国兵器202所电视看板控制；海尔B线信息化配送方案；芜湖永裕汽车F4线工控屏；统实看板控制；卡特彼勒CMT实验室电子看板；恒立油缸涂装3线看板显示系统；成都南车轨道车辆-安灯系统