

## TPE包胶料注塑温度 TPR包胶料注塑温度

产品名称	TPE包胶料注塑温度 TPR包胶料注塑温度
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶料温度
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

### 产品详情

相信大家都知道，TPR材料因应用产品的不同，其包胶注塑温度也会有所不同。这主要是因为根据不同的材料应用要求，例如阻燃剂，涂层，不同的硬度等，将相应地添加其他化合物，从而导致具有不同物理性能的TPR化合物的注塑温度也不相同。那么您知道TPR材料包胶注塑温度是多少吗?下面德创小编为您介绍：

TPR材料包胶注塑温度：

#### 1、TPR材料通用成型系列

指硬度为30-100A的TPE和TPR材料，它们直接注塑成型而没有涂层。

一般成型温度为150-230 。

SEBS的分子量高，成型温度相应较高。

碳酸钙填充率越大，成型温度越低。

同样，SEBS基板的成型温度\*\*SBS基板的成型温度。

SBS基板TPR的成型温度可以为150-180 ；对于高分子量SEBS改性的TPE，成型温度可设定为200-230 。

## 2、包覆成型TPR材料系列

包装PP系列二次注塑温度170-230 。

包装ABS，PC系列注塑温度180-220 。

尼龙涂层系列成型温度为210-260 （一定程度以上取决于尼龙的性能和

相应的TPE的性能。

综上所述，就是TPR材料包胶注塑温度。建议消费者选用TPR材料生产成品时，应尽量选择像广东力塑这种\*\*\*有品质\*的TPR材料生产厂家。