

生猪养殖厂污水处理设备工厂

产品名称	生猪养殖厂污水处理设备工厂
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

生猪养殖厂污水处理设备工厂

(1) 全自动格栅： 污水池里的废水由离心水泵抽至格栅内，格栅用以拦截废水里的细微悬浮物和悬浮颗粒，拦截出来的废弃物随格栅耙齿全自动进到污池中，废水注入后面加工工艺中，该格栅为日本进口产品，具备分离出来效果明显（栅条间隔2mm）可自动除废弃物、不容易阻塞、坚固耐用等特点。格栅采用二台，一备一用。(2) 污泥浓缩池： 氧气不足为脱氮解决而设定，通过格栅分离出来后废水自动流出进污泥浓缩池与接触池里的逆流硝化液相混合，污泥浓缩池中摆放NZP-II型填充料做为反硝化作用的媒介，填充料对氮、磷、硫酸盐清除效果明显，停留的时间为2钟头和前续加工工艺里的污泥池紧密结合产生A/O法工艺，以达到脱磷、脱氮的效果。(3) 微生物接触氧化池： 共有三级，总且化时长6钟头，前二级选用NZP-I型填充料，该填充料水流量特点十分优异，第三级选用NZP-II型填充料，该填充料比表面积，解决负载达14kgBOD/m³.d是一般填充料的5-10倍，水解酸化池选用核心走廊微孔曝气，废水在水解酸化池内不断地循环系统，全面地与填充料里的生物膜系统相触碰，做到有机化合物快速溶解功效。(4) 二沉池： 生化后的废水进到二沉池，二沉池设计方案表面负荷0.9-1.2m³/m².d二沉水槽为升降机构可调式液位仪，齿型集水槽，其槽存水均匀沉淀效果比较好，二沉的污泥气提至污泥池。(5) 消毒池： 按国家行业标准：TJ14-74制做，消毒池停留的时间为30min，消毒液选用固态氯丸或漂白水，一般一周投加一次。(6) 污泥池：

经格栅拦截的废弃物和二沉池淤泥均进到污泥池，污泥池内配有淤泥硝化系统，污泥池上层清液逆流至污水池。(7) 风机房、全自动控制箱：

风机房独立设定，内窗二台进口风机，风机房和微型机控制箱为一体，风机房出通风风管及设备进风道相接结，其间距不得超过15米。

定制2吨、5吨、10吨、20吨、30吨、50吨、60吨、80吨、100吨、200吨、300吨、400吨、500吨等。多少水流量大家都能做，小至0.5吨，大到上百吨。

生猪养殖厂污水处理设备工厂

一体化废水处理设备是一款将MBR膜分离设备、生物处理技术以及智能控制技术性紧密结合的一体化成套污水处理机器设备。选用AO MBR工艺，废水经过污水池污水提升泵进到生物化学模块，先后根据缺氧区、好氧区，进行有机物的清除及其完成除磷脱氮的功效，合理消化吸收、溶解废水里的有机化合物，使之防老化、无害化处理，接着进到MBR膜池，运用膜对生物化学反应池中的砂量废水开展过虑，完成泥水分离，以达到合格分数线。