

SANYO三洋伺服放大器QF1DB600T0日精注塑机驱动器不开机不启动修理

产品名称	SANYO三洋伺服放大器QF1DB600T0日精注塑机驱动器不开机不启动修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

SANYO三洋伺服放大器QF1DB600T0日精注塑机驱动器不开机不启动修理，伺服出现过电流或接地错误，驱动器内部电路或IGBT或其他部件损坏，或机电缆(U、V、W)短路或接地，或电机极间短路、局部短路或烧坏所致。驱动器有时候也会出现过载报警。通常伺服驱动器故障。但应先伺服电机动力电缆破损、接触不良等因素，也要排除驱动机械机构是否存在增加阻力，超出电机带载能力的可能，和电机本身故障。同时有迹象表明，智能化更强，反应更灵敏，给我们带来更大的便利和性能同时，也给我们参数设置调试带来新的挑战。报警原因及排除方法，驱动器发生故障时，不要立即复位运行，要找到原因，彻底排除，驱动器或者伺服电机出现故障时。如果仍不能解决问题，切忌擅自维修，产生过流原因：瞬间输出的电流达到驱动器的限定值；硬件检测到过流信号；原因 处理方案，输出侧两两之间短路，检测接线并重新修改接线，若仍然报警，输出侧对地短路，检测接线并重新修改接线，若仍然报警，负载较重，工作时的电流过大，重新确认选型是否正确，检查机械设备是否出现异常，若仍然报警，编码器线焊线错误 重新检测编码器线序是否正确，同时编码器屏蔽层是否可靠接地，电机 UVW 对地短路 确认电机故障之后，请及时更换电机干扰产生误动作 采取抗干扰策略，改善外部接线，过电压产生原因：驱动器母线 PN 上的电压达到限定值；220V 等级驱动器正常 PN 电压 310V，过压限制值 430V，380V 等级驱动器正常 PN 电压 540V，过压限制值 830V，硬件检测到过电压信号；原因 处理方案，主回路输入电压过高，检测外部输入电压是否过高，若输入电压正常，请在继续如下操作：请测量驱动器 P 与—(N-) 之间的电压是否正常，若不正常，若 P 与—(N-) 之间的电压正常，负载过重，可采取如下方案：延长加减速时间；增加外部制动电阻；减小负载；增大伺服驱动器的容量，电机绝缘不良 确认故障点之后，请及时更换电机，欠压产生原因：(1) 驱动器母线 PN 上的电压低于限定值；220V 等级驱动器正常 PN 电压 310V，欠压限制值 200V，380V 等级驱动器正常 PN 电压 540V，欠压限制值 400V，硬件检测到欠压信号；原因 处理方案，输入电压偏低，检测电源输入电压是否正常，若输入电源正常，请在继续如下操作：测量 P 与—(N-) 之间的电压是否正常；若电压正常，检测 N+与 N-的短路插是否可靠连接；主电源未连接 确认问题之后，请把主电源可靠连接至驱动器的输入端子上，硬件故障产生原因：硬件检测到电流传感器发出的信号错误，原因 处理方案，机器积灰严重 请清理灰尘，若仍然报警，伺服驱动器故障 电角度识别错误产生原因：电机编码器的方向与 UVW 方向相反；驱动器检测到电流信号错误，原因 处理方案电机功率线序错误 确认故障点之后，请按照正确线序重新接线；电机编码器线序错误 请检测编码器线缆焊线是否正确，

