

欧盟站电动自行车新EN15194测试报告

产品名称	欧盟站电动自行车新EN15194测试报告
公司名称	权检认证（深圳）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坑梓街道双秀路2号1楼
联系电话	0755-32992235 13973950985

产品详情

电动自行车新EN15194：2017版本发布

在2017年5月28日，新版本的电动助力自行车标准EN15194:2017现已通过了欧盟标准委员会的批准，根据通知其2017版将2018年2月28日正式生效，现行标准EN 15194:2009+A1 2011将会于2019年2月28日失效。

EN17128和EN15194的区别：

EN17128是个人用轻型电动交通工具（Non-type approval PLEV）的安全标准EN 17128也已进入EN 17128:2018终草案版阶段。现在EN17128-2020标准适用范围适用于个人轻型电动车辆,全部或部分由*立电源供电,配备或不配备自动平衡系统,但从无人值守站租用的车辆除外。

EN17128适用范围：

1),该标准草案适用于个人轻型电动车辆，该车辆或者部分具有或不具有自平衡系统的*立电源供电。

2),本标准草案适用于电池电压不超过100VDC的车辆,和/或不超过240V AC输入的集成电池充电器。

EN 15194 标准为国际个针对电动助力自行车的安全标准,产品通过 EN 15194 检测可以证明产品符合国际水平,并且对企业开拓市场有很积极的促进作用。

EN15194标准主要组成:

1.机械安全标准:按照自行车的标准(EN14764:2005