

# 立式钻攻 江苏匠准数控机床 立式钻攻加工中心

产品名称	立式钻攻 江苏匠准数控机床 立式钻攻加工中心
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床的正常使用必须满足如下条件，立式钻攻，机床所处位置的电源电压波动小，环境温度低于30摄氏度，相对湿度小于80%。

用户在使用机床时，不允许随意改变控制系统内制造厂设定的参数。这些参数的设定直接关系到机床各部件动态特征。只有间隙补偿参数数值可根据实际情况予以调整。用户不能随意更换机床附件，如使用超出说明书规定的液压卡盘。制造厂在设置附件时，充分考虑各项环节参数的匹配。盲目更换造成各环节参数的不匹配，甚至造成估计不到的事故。使用液压卡盘、液压刀架、液压尾座、液压油缸的压力，cnc立式钻攻，都应在许用应力范围内，不允许任意提高。

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，立式钻攻中心，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，立式钻攻加工中心，四轴、五轴加工中心。

车削加工中心：在普通数控车床的基础上，增加了C轴和动力头，更高i级的机床还带有刀库，可控制X、Z和C三个坐标轴，联动控制轴可以是（X，Z）、（X，C）或（Z，C）。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控车床的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外，还可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

立式钻攻-江苏匠准数控机床-立式钻攻加工中心由江苏匠准数控机床有限公司提供。“cnc加工中心，立式机床，精密加工”选择江苏匠准数控机床有限公司，公司位于：江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号，多年来，匠准数控机床坚持为客户提供好的服务，联系人：张建领。欢迎广大新老客户来电，来

函，亲临指导，洽谈业务。匠准数控机床期待成为您的长期合作伙伴！