

江苏镇江西门子S7-1500模块代理商

产品名称	江苏镇江西门子S7-1500模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 西门子:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

江苏镇江西门子S7-1500模块代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

西门子SM326数字量输出模块西门子SM326数字量输出模块

模板的诊断及过程监视 ---- S7-300有多种输入/输出模板具有智能功能：

对信号进行监视 (诊断)

对过程信号进行监视 (过程中断)

诊断

---- 通过诊断可以确定模板所获取的信号(例如数字量模板) 或模拟量处理 (例如模拟量模板) 是否正确。在诊断评估中，可参数化的诊断信息与不可参数化的诊断信息有区别。

可参数化的诊断信息：通过相应的参数始能诊断信息的发送

不可参数化的诊断信息：不管是否参数化均可发送诊断信息

---- 如果发送诊断信息(例如无编码器电源),则模板执行一个诊断中断。此时CPU中断执行用户程序,或中断执行低优先级的中断,来处理相应的诊断中断功能块(OB 82)。

数字量输入/输出模板

诊断信息	可能的错误原因	诊断信息	可能的错误原因
无编码器电源 无外部辅助电压 无内部辅助电压 熔断器熔断 模板参数错误	编码器电源过载 编码器电源与 M 短路 模板 L 无电压 模板 L 无电压 内部模板 熔断器损坏 内部模板熔断器损坏 传向模板的参数错误	看门狗故障 EPROM故障 RAM故障 过程报警 丢失	高电磁干扰 模板损坏 高电磁干扰 模板损坏 高电磁干扰 模板损坏 过程中断到达时间快于CPU处理时间

模拟量输入模板

诊断信息	可能的错误原因	诊断信息	可能的错误原因
无外部电压组态/参数错误 共模故障 断线	模板L 无电压 传向模板的参数错误 输入(M)与测量电路的参考电势差 UCM太高 编码器连接阻抗太高 模板和传感器之间断线 通道开路	测量范围下溢 测量范围上溢	输入值低压下限 测量范围4至20mA, 1至5V : - 传感器极性接反 - 测量范围选择错误 输入值超过上限

模拟量输出模板

诊断信息	可能的错误原因	诊断信息	可能的错误原因
无外部电压组态/参数错误	模板L 无电压 传向模板的参数错误	对地短路 断线	输出过载 输出QV与MAN A短路 执行器阻抗太高 模拟与执行器之间断线 通道开路

过程中断

通过过程中断,可以对过程信号进行监视和响应。数字量输入模板根据设置的参数,模板可以对每个通道组进行过程中断,可以选择信号变化的上升沿、下降沿或两个沿均可。CPU中断执行用户程序,或中断执行低优先级的中断,来处理相应的诊断中断功能块(OB 40)。信号模板可以对每个通道的一个中断进行暂存。模拟量输入模板通过上限值和下限值定义一个工作范围。模板将对测量值与这些限制值进行比较。如果超限,则执行过程中断。CPU中断执行用户程序,或中断执行低优先级的中断,来处理相应的诊断中断功能块(OB 40)。

S7-300PLC中的FB和FC的分别?FB带有自己的背景DB而FC没有自己的背景DB,用FC和FB有什么分别呢,他们都能实现控制功能,到底该用FB还是该用FC,什么时候用FB什么时候用FC?

FB与FC没有太大的差别,FB带有背景数据块,而FC没有。所以FB带上不同的数据块,就可以带上不同的参数值。这样就可以用同一FB和不同的背景数据块,被多个对象调用。

FC和FB像C中的函数,只不过FB可以生成静态变量,在下次函数调用时数据可以保留,而FC的变量只在调用期内有效,下次调用又重新更换。每次调用FC的I/O区域必须要自己每次手动输入,而FB就不要,省去不少麻烦,如果在上位机控制直接输入DB控制地址就可以。