

# 履带式抛丸机金属小件抛丸机

产品名称	履带式抛丸机金属小件抛丸机
公司名称	东莞市玖创自动化设备有限公司
价格	12000.00/件
规格参数	品牌:JC 型号:JC-2020 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇博涌社区太宝路立新大厦四楼402室（集群注册）（注册地址）
联系电话	13751280731

## 产品详情

### 1：履带式抛丸机的主要用途

本机是一种小型抛丸清理设备，适用于机床、汽车、纺织机械、冶金、化工、航天等行业中的小型铸件、锻件、冲压件、齿轮、弹簧等件的清砂、除锈、去氧化皮和表面强化，特别适用于怕磕碰的零件清理及强化处理。该机是综合国内外先进技术设计研制的新产品，它是具有清理效果好、结构紧凑、噪音小、成套性好的清理设备，其主要特点有：

1该机采用了悬壁离心式高效抛丸器，具有结构简单、叶片更换方便、清理效率高的特点；

2采用耐磨橡胶履带，减轻了工件碰损伤现象，降低了设备的噪音；

3采用滤芯式除尘器，粉尘排放浓度低于国家规定的标准，改善了工人的劳动环境；

### 2：工作原理

操作工将规定要求重量清理的工件加入履带清理室中，关闭门后机器各部件顺序启动，履带开始旋转，被清理的工件由橡胶履带带动在滚筒内作连续均匀的翻转，同时抛丸器高效抛出弹丸形成扇形弹束，均匀的打在工件表面上，从而达到清理和强化的目的。抛出的弹丸及砂粒，经橡胶履带均匀排布的小孔，流入清理室底部的钢板筛上，钢板筛将较大的颗粒筛出，钢丸及细砂落至筛下的螺旋输送机中，被送入提升机内，由提升机提至丸砂分离器中进行分离，弹丸中和室体的粉尘由风机吸送至袋式除尘器内经过布袋过滤，清洁空气排入大气，布袋上灰尘有机械振打落入除尘器下部集尘箱内，定期清灰。旧砂经流

砂管流入废砂桶内（用户自备）。由分离器中钢板筛筛下的较大颗粒与未能分离完成的丸砂混合物，经流丸管流入清理室，重新参加分离，分离后干净的弹丸，经流丸管再次流入抛丸器内重新开始抛丸工作。在预设的清理时间后机器的各部件陆续停止工作，自动门打开，履带反转将工件倒出室体，落在震动输送机上，再由震动输送机送至平带输送机，平带输送机将工件送至指定位置。清理后的工件呈现出金属原有的光泽，清洁度达Sa2.5级，表面具有一定的粗糙度提高了涂装漆层的附着力。

### 3：结构原理

本机由清理室、履带传动、弹丸循环系统、抛丸器、分离器、除尘器、及电器等部分组成。

1、本履带式系列抛丸机主要由机身主体（抛丸室）、抛丸器、丸砂回收装置（斗式提升机、螺旋输送机）、丸砂分离装置（分离器）、装料装置、集尘装置和电器控制装置等构成。

2、机身抛丸室是存纳工件进行抛丸处理的区域，由耐磨橡胶履带和两侧高铬耐磨铸件围成假设性滚筒，通过履带的运动带动工件的不断翻动，从而均匀的处理工件表面。

3、抛丸器是通过旋转的叶片将丸砂抛射到加工工件上，由于不同的抛射速度将产生出不同的清理强化效果。抛丸器主要由主轴箱、罩壳、叶轮、叶片、导溜圈（定向套）、转子（分丸轮）、定位销、固定螺杆等组成。影响抛丸效果的主要因素是丸砂的充足与否，丸砂足量时抛丸效率就高，清理质量好，时间短；反之抛丸效率就不理想。但抛丸量不易过大，一般通过控制柜上的电流表来反映，如果电流表反映的电流值超过电机的额定电流值，长时间超负荷运转可能烧坏电机。抛丸景象示意图如下：

4、丸砂回收装置主要由螺旋输送机和斗式提升机组成。螺旋输送机通过旋转的螺旋轴将抛丸室中筛落下来的丸砂输送到后室提升机中，再由提升机料斗提高并翻落到分离器中进行分离。

5、丸砂分离装置的作用是分拣正常的能够循环使用的丸砂及分离出杂质或不能再用的丸粒或灰尘，因此，对抛丸性能的好坏起了很大的作用。分离效果不好，细微的丸砂或从工件剥落的碎屑混合着丸砂一起抛向工件影响了丸砂对工件的直接作用，工件热处理效果就不理想，因此，分离器的调整，就显得很重要。分离器主要通过风门调节杆调节风量来控制丸砂颗粒大小的分离，原理是根据丸砂和杂质之类的物质在风力的作用下下落所偏移的程度不同进行选择，如从分离器废料管中流出的丸砂颗粒较大时，可将风门片关小一些，直到流出的碎屑满意为止。

6、集尘装置采用机械振打布袋过滤式除尘器。从室体和分离器抽吸的灰尘经布袋过滤后排放到大气中，布袋为208静电尼龙布制作，可以有效地阻止尘埃微粒和细灰通过，每个抛丸工作周期结束后，除尘器内部过滤自动振动，抖落的灰尘落入下面的接尘器内，接尘器内的灰尘不宜过多，要定期进行清理。7、电器控制装置控制各个电机和减速机的动作顺序。电器柜直接影响着设备能否正常运行。因此不能使控制柜受到任何冲击。