

广州普同 汕头MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

产品名称	广州普同 汕头MEDL16/40双螺杆挤出机生产线
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

物料从粒子料、边角料、粉料及浇口流道料等固态物料变为液态时，体积缩小。为保证连续传热、熔化、排气和保证制品的致密性，物料的压缩是十分重要的。单螺杆挤出机主要是依靠摩擦力以及螺槽深度的变化来实现物料的压缩的。而双螺杆挤出机压缩物料的方法要多得多，综合效应好。为改变螺杆导程、螺纹头数、螺棱宽度，增加反向螺纹和捏合块等混炼元件来实现压缩效应。还可以采用锥形螺杆，改变外径和根径尺寸等方法予以解决。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

在单螺杆挤出机内物料的输送是沿连续的螺槽进行的，与机筒的内表面相接触的“固体塞”首先被熔融，形成表面的“熔膜”。随着螺棱的推进，“熔膜”被刮向前方，形成“熔池”。这样，“熔池”和“固体塞”彼此分开，不能达到良好的分散和混炼。而在双螺杆内，由于螺棱的相对运动，物料在螺槽中(如c形室)并不连续。当通过啮合部件时，物料运动激烈，“熔膜”破坏，并反复混合。因此，它的剪切搅拌和混炼效果大大优于单螺杆挤出机。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

同向旋转双螺杆挤出机的混炼、均化质量很高，采用捏合块大大提高了剪切、混合功能。双螺杆挤出机还具有强烈的“分流”和“侧流”效应，它有四个侧隙会产生“漏流”，所以物料还承受着多次辗压作用。此外还具有明显的‘换位’作用。加强了物料变形。以上特征，使同向双螺杆挤出机广泛用于聚合“合金”、配料、预塑、改性和共混。

反向双螺杆挤出机的转速较低。若适当加大间隙，物料流动情况也是很复杂的。同单螺杆挤出机相比较，其混合均化质量也要好得多。由于反向双螺杆挤出机转速低、剪切速率也较小，因此物料不易被分解，更适用于加工热稳定性较差的PVC等物料，成为管材、板材和型材等。

MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

在我们使用双螺杆造粒机的时候，我们通常要根据自己的具体需求去选择合适的机器，这样在使用时才能充分满足我们自己的需求，但是就有很多朋友不知道该如何去进行选择，从而导致的结果可能就是使用的机器与我们的生产需求不匹配，对生产工作造成影响。所以我们在选购双螺杆造粒机的时候，一定要注意选择到合适的机器。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

哪种类型的造粒机更好？

- 1、双螺杆造粒机里双螺杆只有一个啮合点，而三螺杆呈一字型排列，有两个啮合点，即相当于两台双螺杆，由于两个啮合区的存在，扩大了碾压面积，加强了揉压作用，碾压面积成倍增加使分散更均匀。
- 2、所以它不仅具有高混炼、高塑化、高排气性能、高分散。还能塑化充分，分散相当均匀。该机的排气口没有任何物料积存，更无冒料、堵塞等现象，是因为物料几乎都被吸入螺杆中心的密炼区，密炼区就相当于一个熔体泵，因此不会冒料。
- 3、所以这种类型的造粒机可以达到很高的真空度，提高了产品的质量。它的T型高扭矩齿轮箱是专门针对三螺杆自主研发的一款高扭矩齿轮箱来配合三螺杆挤出达到高产量、高混炼、高分散、高剪切、高排气性能、以及低负载、能耗降低等各方面的优异效果。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

怎么选购双螺杆造粒机？

- 1、螺杆因为承担着塑料共混的大部分工作，是仅次于筒体的选择重点。螺杆与筒体配合度，材料是否耐磨，螺纹元件表面光洁度等，是选择双螺杆造粒机的重中之重，直接涉及到物料品质和整机使用寿命。
- 2、加热器必须考虑内置式加热，内置式加热能迅速加热物料，控温快捷并能保证稳定的物料物理化学性能，物料外观，还能节约电能，维修方便的优势。传统板式加热器热传导慢，控温不准，也非常容易坏。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

现阶段，在加工工业中，经常应用一些生产加工设备。比如，在材料的挤压过程中，需要一个双螺杆造粒机。你了解应用这类机器设备的好处吗？

它的主要优点不仅仅是可以提高效率，降低成本，合理有效地完成各种各样材料的生产加工。

另外，MEDL16/40双螺杆挤出机生产线，在应用双螺杆造粒机时，需要注意一些关键点，以提高机器设备的生产效率。需要注意的是，压力传感器数据的时间跟踪和操作应有标准化的规格。具体情况见以下章节。让我们了解一下。

MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

详细介绍：

- 1.全自动双螺杆造粒机可合理有效提高物料生产加工成型效率，操作按钮少，可提高效率，降低成本。

同时，在维修过程中，本身产生漩涡轮箱把手装饰可迅速打开气缸进行保养。因此，这类可靠的双螺杆造粒机可用以维护，减少了维护和日常处理所需的时间。

2.根据工程塑料材料的特点，能合理有效完成各种各样材料的生产加工吗？柔性粒子的产生是其本身的高质量功能。现阶段有多少高质量的双螺杆造粒机两种原料的适应性强，在应用中能有更稳定的生产加工质量和高效的生产反应。

3.规范操作。双螺杆造粒机质量好，有关操作将详细说明。每一步都是紧密相连的，并将在具体的应用培训中反映出来一个合理有效的解释。

MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州市普同实验分析仪器有限公司——MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

80年前，塑料机械行业发生了一件令人兴奋的事情。双螺杆造粒机诞生了，它可以生产和生产加工聚合物！近80年来，双螺杆造粒机在很多行业领域得到了广泛的应用PVC管材，食品工业和制药工业。经过多年的积累和研究，双螺杆造粒机在不断创新的发展道路上，不断带给用户视觉和技术的双重体验。MEDL16/40双螺杆挤出机生产线

广州普同(多图)-汕头MEDL16/40双螺杆挤出机生产线由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。“造粒机,挤出机,塑料吹膜设备,流延机,混炼机,薄膜拉伸机,”选择广州市普同实验分析仪器有限公司,公司位于:广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101,多年来,广州普同坚持为客户提供好的服务,联系人:刘先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。广州普同期待成为您的长期合作伙伴!