

广东东莞西门子模块一级代理商

产品名称	广东东莞西门子模块一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	原装:** 全新:齐全 保真:德国原装
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

我公司主营以下产品

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.

MIDASTER系列 : MDV

- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售。

朔州西门子plc模块代理商

西门子依托“数字化企业”实现工业的数字化转型

已经具备技术条件实现工业的数字化转型

任何规模的新建工厂和现有工厂都能实现数字化

数字化双胞胎有助于灵活性、效率和，并缩短产品上市时间

目前，工业的数字化转型正全速进行。在2018年德国阿赫玛展（ACHEMA 2018）上，西门子的参展主题为“加快数字化转型：从一体化工程到一体化运维”。在1300平米左右的展台上展示的数字化企业解决方案组合，现在即可助力工业企业充分利用“工业4.0”的优势。该解决方案组合涵盖硬件、和服务，面向来自工业各种规模、不同领域的企业。“我们是率先在工厂整个生命周期提供端到端数据模型的供应商，从一体化工程和一体化运维到基于数据的服务等。数字化双胞胎使用户能实现更大灵活性，缩短产品上市时间，效率并产品。”西门子股份公司工业与驱动业务集团首席执行官Jürgen Brandes表示，“凭借这一成就，我们已经为实现工业4.0做好了技术。我们与合作伙伴携手共创，致力于创新产品及服务所需的专业知识。”

西门子通过一系列客户案例展示数字化为现有工厂和新建工厂带来的益处。其中之一是涂料生产商多乐士利用西门子解决方案组合实施其一个“数字化涂料工厂”项目。多乐士致力于确保生产达到始终如一的高，并通过足够大的灵活性来满足客户的个性化需求。它所实施的数字化解决方案允许实现单件生产，这意味着批次产量从5000升涂料降至仅100升。

在弗莱堡工厂，辉瑞制药有限公司通过西门子解决方案加强了用于和心以及缓解疼痛的片剂和生产的自动化和数字化生产。其目标是能够快速响应不断变化的市场需求，同时确保一贯的高。产量变化过去需要长达四个月时间来实现必要的。如今，辉瑞能够在几分钟内适应新的市场需求。

无论是新建工厂还是现有工厂，在阿赫玛展会上，西门子都展示了不同领域不同规模的企业如何进行数字化转型。根据数字化程度的不同，用户能够选择实施的数字化企业产品组合或仅实施个别的数字化应用。基于其全球的自动化和驱动产品组合，西门子凭借数字化企业使得基于工业的全新技术理念具备普适性，譬如模块化工厂建设，而这能为供应商和带来极大的灵活性。西门子在阿赫玛展会上所展示的一些具体应用和成功案例体现了用户可以通过多种充分挖掘数字化潜力。

另外，西门子还展示了全新可扩展的、开放式纵向和横向一体化的连接，如基于Namur开放式架构（NOA）或Sidrive IQ数字化平台。NOA组件使所谓的第二数据通道成为可能，从而实现现场数据到云解决方案的直接连接。Sidrive IQ是用于采集和分析驱动数据的新型数字化平台，使用基于云的开放式、工业级物联网操作MindSphere。

工厂流程可以通过多种不同的APP进行以工厂绩效。如，一个被称为“阀监测”（Valve Monitoring Maintenance）的云端APP助力许多不同行业阀的工作量。另一个APP“控制性能分析”（Control Performance Analytics），则利用托管服务控制回路分析，使用直接从控制采集的数据。同样，在网络安全领域，西门子也在推动发展，凭借其“纵深防御”理念，为业界提供一系列工厂和网络安全产品及服务组合。朔州西门子plc模块代理商

西门子在本次展会上的另一个亮点是一个面向未来的展区reThink Tank。在这里，参观者将有机会通过虚拟的互动旅程发现自动化的新阶段，预览控制技术不久的将来，不同的技术阶段和用例。

根据倡导重新评估现状和装置的reThink原则，西门子将为未来的工业提供重要的驱动力。西门子在这里采取的是开创性的。“只有很快认清并把握机会，客户才能充分利用数字化转型，确保其装备精良并具备面向未来的能力，从而很好地应对特定市场的需求。”西门子股份公司工业与驱动集团自动化业务首席执行官兼阿赫玛展西门子展位主管Eckard Eberle表示，“我们的任务是在这方面为客户提供支持，不仅提供我们的‘数字化专业知识’，而且为其带来的行业相关知识和具体的行业解决方案，而这既适用于新建工厂，也适用于现有工厂。”

另外，在西门子展位上为引人注目的是两个“立方体展区”，展示来自化工和制药行业的实际应用。

“化工立方体展区”展示了一个真实分离塔的虚拟3D模型，这个分离塔来自位于德国卡尔斯鲁厄的Siemens Process Automation World（西门子自动化）。数字化双胞胎展示工厂不同部分的生命周期，并描绘了自动化和数字化在每个工程和阶段所带来的可能性。针对此应用的解决方案非常注重客户的需求。除工厂可靠性、高水平的可用性和快速调试外，概念也在其中起着决定性作用。西门子以泵为例演示了一个旨在实现性和经济性工厂的解决方案，以Simatic PCS 7和Comos MRO交互式应用为基础。该理念还辅以支持对工厂进行虚拟3D描述的Comos Walkinside，以及资产性能套件APP，比如“阀监测”（Valve Monitoring）、“泵监测”（Pump Monitoring）和“驱动分析”（Drive Train Analytics）。

第二个“立方体展区”侧重于与制药行业相关的问题，如保证、合规、缩短将产品推向市场的时间以及生产率和灵活性等。通过“制药立方体展区”，西门子还向观众展示了如何创造必要条件以通过大量分析来对的认识。西门子以酵母细胞发酵为例展示了携手合作伙伴可取得的成果。Eberle解释说：“将整个流程集成于制造执行（MES）、支持组件自动识别的Profinet即插即用功能和无纸化制造只是制众多数字化应用中的几个示例：数字化可以改变制药行业，研究和生产（包括单件生产）的经济性。”