





，在使金属成形的同时，可以利用加工硬化提高工件的硬度和强度,但会使塑性降低。冷加工适于加工截面尺寸小，加工尺寸和保护功能。更重要的是保证了机床精密度。4.钢板防护罩每一节护板同时平行拉开，并同时平行缩回，运行自如。5.钢板防护罩不会使护板脱节，有撞击声，既美观又提高了护板的使用寿命。6.在原密封胶条的基础上又加盖了一层不锈钢盖板，防止铁屑高温烧伤胶条擦入轨面拉伤导轨。

钢板防护罩装置优点:1、护罩每片可连发同动，完全不同于一般护罩一片接一片拉动式，因此噪音极低。2、采用装置之护罩可以增长使用寿命。3、钢板防护罩装置可使护罩移动速度升到120m/min及承受更高的G值(2G)。4、钢板防护罩装置使护罩同动且平行(避免了一般剪力式防护罩仍有蛇行的缺点)。5、在高速时可以更平稳，没有振动产生6、新式机床导轨护板在原密封胶条的基础上又加盖了一层不锈钢盖板，防止铁屑高温烧伤胶条擦入轨面拉伤机床导轨

德克精品HCN-6000L马扎克机床框架防护罩拥有库存