

# 丝杆升降机 诺顿传动 蜗轮丝杆升降机

产品名称	丝杆升降机 诺顿传动 蜗轮丝杆升降机
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

## 产品详情

### 丝杆升降机过热的处理方法

在丝杆升降机运用过程中，经常遇到螺旋升降机运转时发热。形成内部蜗轮蜗杆的快速磨损。一旦发现发热严重状况，请立刻中止工作，蜗轮丝杆升降机，找出发热的缘由并停止扫除。

丝杆升降机常见毛病缘由和普通的处理方法：

1、蜗轮丝杆升降机\_负何运转，光滑油不良或不恰当，光滑油缺乏，轴承磨损，运转温渡过高

扫除办法: 调整至恰当负何，改换恰当光滑油，依指示参加恰当光滑油，改换轴承，\_通风环境

2、螺旋升降机传动安装固定不良，蜗轮磨耗或损伤，轴承磨耗或损伤，螺栓松脱，丝杆升降机厂家，异物侵入

扫除办法: 固定传动安装，改换蜗轮，改换轴承，拧紧螺栓，去除异物并改换光滑油 漏油

3、蜗轮蜗杆过热，轴承损坏，异物侵入，蜗轮、蜗杆过度磨损

扫除办法: 改换或维修，改换轴承，去除异物并改换光滑油，丝杆升降机，改换蜗轮或蜗杆 蜗轮过度磨损

4、丝杆升降机油封损伤，密封垫破损，油量过多，油塞松脱，油标破损

扫除办法: 改换油封，改换密封垫，参加适量光滑油，拧紧油塞，改换油标 入力或出力轴不转

5、丝杆升降机内部

蜗轮、蜗杆啮合不良，联动丝杆升降机，轴承损伤或间隙过大，光滑油缺乏，异物侵入

排除办法: 修整齿接触面, 改换轴承, 依指示参加适量光滑油, 去除异物并改换光滑油 不正常振。

## 滚珠丝杆升降机是那四种类型?

- 1、自润式滚珠丝杆: 有着可拆换除油装置的自润式滚珠丝杆, 无需润滑管路系统与设备, 减少了换油和废油处理费用;
- 2、静音式滚珠丝杆: 它的原理是在滚珠之间设置有特殊沟型的滚珠间隔环, 可以控制住滚珠与滚珠之间撞击所引起的噪音, 使滚珠丝杆在运转的时候更加的安静、平稳;
- 3、高速化滚珠丝杆: 有着高加速、高刚性、高速进给、低振动、低噪声的特征。使用在工具机的快速进给, 磨具高速切削中心机和高速纵荷切削中心等领域;
- 4、重负荷型滚珠丝杆: 可以承载更大的轴向负荷, 适用于全电式设计机、空压机、半导体制造装置和锻压制造装置等。

丝杆升降机在出货前均已检测调试, 每项性能指标符合设计标准, 操作时只需接入电源, 液压、电气系统不需调整。升降机在操作中要注意, 务必放置在稳固平整的地面上, 预防作业时倾翻。按下“上升”或“下滑”按钮, 使工作台升降。假如工作台没动, 应该马上停止设备运转进行检测。发觉丝杆升降机工作压力过高或声音异常时, 应该马上关机检测, 以防设备遭到严重破坏; 每个月定期检查轴销运行状态, 如发觉轴销、螺丝松脱, 一定要锁紧, 预防轴销脱落导致事故。液压油应保证干净, 每6个月更换一次; 维护保养和清扫升降机时, 务必要撑起安全撑杆。

### 1. 升降机每个月保养

升降机保养时人员进入升降机内部作业, 务必吊住升降机预防升降机突然下滑而导致伤亡事故。

- A. 检测滚轮、中间轴及轴承; 油缸销轴及轴承; 臂架铰轴及轴承等润滑度和损坏情况;
- B. 以上各部件加注润滑油。增加轴承使用期限。
- C. 检测液压油质和油位。升降机升到极高时液压油面应高出油箱底40-50毫米。液压油油色变暗, 油质发粘, 或油中有砂砾等杂物时, 应及时更换液压油。升降机的液压系统使用32#液压油。

### 2. 升降机年末保养

- A. 检测液压和管道连接部位。管道有破损应及时更换; 连接部位有松动时拧紧管接头。
- B. 卸下并拆开下降阀, 用压缩空气将阀芯吹装上。
- C. 把油箱中的液压油全部排净打开油箱, 取下吸油过滤器, 清洗干净后放入油箱, 按原位组装。油箱中重新注满新油。

丝杆升降机-诺顿传动-蜗轮丝杆升降机由诺顿(山东)传动设备有限公司提供。诺顿(山东)传动设备有限公司位于山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前诺顿传动在减速机、变速器中享有良好的声誉。诺顿传动取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。诺顿传动全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。