

100mm金刚石刀具采购 金刚石刀具 信德利刀具供应商

产品名称	100mm金刚石刀具采购 金刚石刀具 信德利刀具供应商
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——金刚石刀具

选择锯片的规格：根据切割的铝型材厚度，选择锯片的齿数，根据铝型材的大小选择锯片的直径大小，根据铝型材厚度，切割方式、机器法兰盘直径确定切铝型材锯片的齿厚，同时结合考虑机器可装配的锯片直径，终确定切铝型材锯片的规格。东莞信德利生产的铝合金型材金刚石锯片超高，切割表面光滑刺。锯片质量已得到客户良好的口碑。

需要金刚石刀具，东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石刀具我们是。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——金钢厂锯片混凝土切割安全技术

- 1、加工件送到与锯片相距300mm处或切割小块料时，应使用工具送料，不得直接用手推料。
- 2、作业中，当工件发生冲击、跳动及异常音响时，应立即停机检查，排除故障后，方可继续作业。

- 3、严禁在运转中检查、维修各部件。锯台上和构件锯缝中的碎屑应采用工具及时清除，不得用手拣拾或抹试。
- 4、作业后，应清洗机身，擦干锯片，排放水箱余水，收回电缆线，并存放在干燥、通风处。
- 5、长期搁置再用的机械，在使用前除必要的机械维修和保养外，必须测量电动机的绝缘电阻，合格后方可使用。

信德利——金刚石锯片基体零碎崩齿是怎么回事

- 1、送料架碰撞及晃动定位不准，机台组装时没有校验好

解决方法：检查料架的情况及定位尺，把机台水平校正好。

- 2、金刚石锯片变形

解决方法：锯片受到重物压住会产生变形，在不使用的时候，应按相关规定摆放好，避免受挤压、受潮等情况。

- 3、需要切断加工的材料变形(或是凹凸)不规则

解决方法：材料在锯切上架前都必须经历严格的检查，有不规则或是凹凸等情况，必须先进行处理。