

深圳共安ZFP3000A固定式干粉灭火系统设备生产厂家价格

产品名称	深圳共安ZFP3000A固定式干粉灭火系统设备生产厂家价格
公司名称	深圳市洪恩智能消防有限公司
价格	666000.00/套
规格参数	品牌:深圳共安 型号:ZFP3000A 产地:深圳
公司地址	广东省深圳市龙岗区同乐丰顺路18号B栋2楼洪恩消防
联系电话	0135-02837033 13502837033

产品详情

深圳市共安消防设备有限公司生产的ZFP500A ZFP1000A ZFP2000A ZFP3000A干粉灭火系统设备在深圳、广州、佛山、东莞、惠州、河源、陆丰、汕尾、汕头、潮州、梅州、肇庆、韶关、云浮、江门、中山、珠海、阳江、茂名、湛江、清远的市场是比较活跃，人们可以更为直观的看到产品的定位工作过程，对于产品的效果比较明确直观，所以更多的用户接受并使用。

(制造商：深圳市共安消防设备有限公司)

1 简述

ZFP系列干粉灭火系统是一种有管网、可移动的高科技消防设备；该系统适用于全淹没灭火和局部应用灭火。全淹没灭火用于扑救相对封闭大空间内的火灾；局部应用灭火用于扑救具体保护对象的火灾。本系统可与火灾报警控制系统相联，既可单套使用，又可多套联动使用，也可以实现分配组合灭火。

2 型号及主要性能参数

2.2灭火系统主要性能（表12.13）

ZFP系列干粉灭火系统按填充灭火剂分ABC干粉和烷基铝类火灾灭火剂两大类ZF系列灭火系统可以采用分配组合方式，即每台设备zui多可保护三个区（在不可能同时发生火灾的情况下）如果一个防护区有多个喷头，在设置时必须均衡布置，单个喷头的保护面积因喷头的规格型号不同而有所区别，全淹没设计时按火灾类别选择灭火浓度，以灭火剂总量进行灭火系统选型及核定其数量。

ZFP系列干粉灭火系统工作原理：在保护区发生火灾时，报警系统声光报警器或警铃动作，报警系统延

时30S给干粉灭火系统一个启动信号，干粉灭火系统得到启动信号后，启动瓶上的电磁阀动作，启动瓶内的气体迅速将氮气储气瓶上氮气阀门打开，氮气储气瓶内的高压气体经减压阀减压至1.6MPa后给储粉罐加压，当储粉罐内的压力达到设定值1.6MPa时，控制系统迅速将出粉阀打开，干粉灭火剂经管道流向指定的保护区内灭火。

4 安装与调试

4.1 安装前的检查

现场安装前，应按下列要求对系统进行检查：

灭火系统及火灾报警控制设备的型号、规格、数量应符合设计要求。

各组件的铭牌应清晰，不缺少文字。

各组件外观应完好无损。

贮气瓶内充装的压力应符合设计要求（见表10）。

粉罐上的压力控制器的工作压力值应符合设计要求（1.6Mpa）

4.2 灭火系统的安装

按要求组装输粉管、喷头，并检查其它接连部位，要求紧固不松动。有密封要求的螺纹连接处，应采取密封措施。

为防误喷，在灭火系统出厂时，制造厂已将启动瓶上的电磁启动阀安装有保险销。安装完毕应将启动瓶上的电磁启动阀安装的保险销去掉。

灭火系统装配好后，应按设计要求置于保护区内规定的位置。当采用多喷头时，喷头宜置于防护区上方，并尽量均衡布置。

按设计要求，火灾报警控制设备及控制线路，应安装牢固，线路连接正确。

火灾自动报警控制器及自动灭火系统按其使用说明书进行安装调试。

本灭火系统上设有管道吹扫装置，系统全部安装完毕后，应开启吹扫装置对管道进行吹扫干净后关闭吹扫装置。

4.3 灭火系统的调试

将启动瓶上的电磁启动阀和气动球阀上的控制线路拆开，分别接上DC24V灯泡，再将灭火系统内启动器与火灾报警控制设备线路相连。按下紧急启动按钮，电磁启动阀处灯泡应显亮，再手动调节粉罐上的压力控制器（向压力值减小的方向调），使其接通，此时气动球阀上的控制阀处的灯泡应显亮，否则线路有故障，应及时排除。

上述检查无误后，将灯泡拆除，按要求将灭火装置内启动电磁阀、压力控制器，启动器等处线路接好，并将粉罐上的压力控制器的压力值调回原来位置（1.6Mpa），再将火灾报警控制器与灭火装置设备连接，便可投入正常使用。

注意：在安装、调试过程中和投入使用前，严禁将灭火装置电磁启动阀连接线接入控制器，以免意外情况发生时，导致误喷，在调试过程中应将灭火装置中的电磁启动阀连接线端子用假负载连接，多次调试或试运行无误后，方可接入电磁启动阀。试运行期间应将火灾灭火控制器的工作状态设定为“手动”工作状态。

5系统的使用

5.1灭火系统的启动方式为自动控制、手动控制和机械应急手动控制三种。

在保护区无人看守的情况下，可将火灾灭火控制器的选择开关置于“自动”位置，灭火系统便处于自动探测、自动报警及自动释放灭火剂灭火状态。

当保护区有人看守时，可将火灾灭火控制器的选择开关置于“手动”位置。当火灾探测器发出火灾信号后，将信号传递到火灾灭火控制器，控制器启动现场的声光报警器，使其发出声、光报警信号，而灭火系统不启动。经人员确认火灾，按下防护区附近的紧急启动按钮或火灾灭火控制器上的启动按钮时，灭火系统启动，释放灭火剂灭火。

特殊情况时，可拔出贮气瓶上电磁启动阀上的保险卡片，下压手柄，贮气瓶有压气体便进入粉罐，待粉罐上压力控制器动作并发出声响时，再用扳手开启释放阀（气动球阀）或用手按下气动球阀上的红色按钮（不松开），灭火系统便可释放灭火剂灭火。

5.2火灾报警控制器平时需与220V外接交流电源相连接。当外接电源停电超过24小时，应及时对备用电瓶充电，否则将影响系统的正常运行。

6维护与保养

6.1运输中，应让灭火系统呈直立状态，严禁倒置、卧置。搬运时，应轻放、轻卸，严禁野蛮搬运。

6.2本灭火系统使用温度为-20 ~ +55。启用时，灭火系统应放在干燥通风处，防止曝晒、雨淋或接触腐蚀性物质。

6.3用户应定期组织经过培训的专人对贮气瓶、火灾探测器、灭火控制器等进行检查。

贮气瓶的检查：用扳手松动压力表下方的锁紧螺母（松动大约1圈即可），此时压力表便能显示瓶内压力（压力值低于设计要求的20%时应重新加压）。检查完毕，应将螺母重新旋紧。

火灾探测器，灭火控制器的检查：检查前应先拆开启动瓶上电磁启动阀上的连线，接上DC24V的灯泡，再按灭火控制器说明上的规定进行检查。检查完毕后，将接上的灯泡拆除，再按要求将线路还原接好。

气动球阀的检查：用扳手来回开启气动球阀，要求开启灵活，无卡死等异常情况。检查完毕，气动球阀应呈关闭状态。

6.4灭火系统一经开启喷射，必须重新再充装。

6.5每次再充装或每五年应对粉罐、启动瓶及贮气瓶等进行水压强度试验。合格后，方可重新组装使用。

6.6 灭火系统的检修必须由监督部门认可的专/业厂家进行。

6.7 维护、保养过程中，发现疑问，应及时与本公司取得联系以便协助解决。

7 注意事项

7.1 无关人员切勿拆卸及调动灭火系统或火灾报警控制器等，以免影响正常使用。

7.2 灭火系统释放灭火剂前，所有人员应在延时期内撤离现场。灭火完毕排除烟尘后，方可进入现场。

7.3 更换灭火系统的有关部件，必须使用厂方提供的合格品，不得随意代用。

深圳市共安消防设备有限公司是生产自动消防水炮-自动跟踪定位射流灭火装置-大空间智能灭火系统-图像型火灾探测器-高压细水雾灭火系统-泡沫灭火系统-七氟丙烷气体灭火系统装置-ZFP系列干粉灭火系统设备-悬挂式超细干粉灭火装置-机电管道抗震支架-消防给水阀门-物联网消防给水机组等一系列消防产品。