

# Perkins珀金斯发动机配件手摇泵879/39

产品名称	Perkins珀金斯发动机配件手摇泵879/39
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珀金斯 型号:879/39 产地:英国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

## 产品详情

Perkins珀金斯手摇泵PERKINS手摇泵 CH12228,PERKINS手摇泵 CV20150,PERKINS手摇泵 CV7303,PERKINS手摇泵 KRP1679,PERKINS手摇泵 OD17308,PERKINS手摇泵 OD20467,PERKINS手摇泵 OD20468,PERKINS手摇泵 SE597A,PERKINS手摇泵 SE597G,PERKINS手摇泵 SE597M,PERKINS手摇泵 SE597N,PERKINS手摇泵 SE597Q,PERKINS手摇泵 SE597R,PERKINS手摇泵 SE597S,PERKINS手摇泵 TPN920,PERKINS手摇泵 ULPK0001,PERKINS手摇泵 ULPK0002,PERKINS手摇泵 ULPK0003,PERKINS手摇泵 ULPK0004,PERKINS手摇泵 ULPK0006,PERKINS手摇泵 ULPK0007,PERKINS手摇泵 ULPK0008,PERKINS手摇泵 ULPK0009,PERKINS手摇泵 ULPK0010,PERKINS手摇泵 ULPK0011,PERKINS手摇泵 ULPK0012,PERKINS手摇泵 ULPK0013,PERKINS手摇泵 ULPK0014,PERKINS手摇泵 ULPK0015,PERKINS手摇泵 ULPK0016,PERKINS手摇泵 ULPK0017,PERKINS手摇泵 ULPK0018,PERKINS手摇泵 ULPK0019,PERKINS手摇泵 ULPK0020,PERKINS手摇泵 ULPK0021,PERKINS手摇泵 ULPK0022,PERKINS手摇泵 ULPK0026,PERKINS手摇泵 ULPK0028,PERKINS手摇泵 ULPK0029,PERKINS手摇泵 ULPK0031,PERKINS手摇泵 ULPK0032,PERKINS手摇泵 ULPK0033,PERKINS手摇泵 ULPK0034,PERKINS手摇泵 ULPK0036,PERKINS手摇泵 ULPK0038,PERKINS手摇泵 ULPK0039,PERKINS手摇泵 Y01/00004,PERKINS手摇泵 Y01/00005,PERKINS手摇泵 130506130,PERKINS手摇泵 130506140,PERKINS手摇泵 130506351,PERKINS手摇泵 130506361,PERKINS手摇泵 1812568C92,PERKINS手摇泵1812657C91,PERKINS手摇泵 1876108C92

Perkins珀金斯机油格机油滤芯器机滤：

CV2473 ( 901-101 ) , 2654023826540240 , 901-115 , SE111B , 2654407 , 2654408 , 26540237 , 2654403 , T64101001 , 901-104 , MP10169 , 2654A111 , 140517050 996-452 ( CH10929 ) , CH1010 : OE45353 , P550286 , CV2473 ( 901-101 ) , 2654023826540240 , 901-115 , SE111B , 2654407 , 2654408 , 26540237 , 2654403 , T64101001 , 901-104 , MP10169 , 2654A111 , 140517050 996-452 ( CH10929 ) , CH1010 OE45353 , P550286 , CS41002

## 000011 曲轴和飞轮

000011.1 曲轴表面不得有拉伤沟槽。

000011.2 更换主轴瓦时应根据轴径的磨损程度选配，并注意瓦口方向，按规定扭力拧紧螺丝。

000011.3 飞轮齿圈牙齿磨损后，沿齿长方向磨损达四分之一，齿形变锥应更换，可将齿圈打翻使用。

000012 连杆、活塞与活塞销、活塞连杆组的拆卸：

000012.1 打开边盖，拆下边杆螺丝，注意用手托住连接杆盖，以防止坠入油底壳内，并防止碰伤轴瓦。

000012.2 从连杆下端将活塞连杆往上推，自气缸盖套上口沿气缸中心线取出活塞连杆，取出时严防碰伤气缸套内壁。

000012.3 对活塞顶，活塞裙及活塞环槽内的积炭应清除干净，并进行检视，确定是否需换新。

000012.4 拆装活塞销时，应放在机油内加热至100~120。装活塞时必须注意活塞顶部燃烧室开口方向与连杆大头切口的相对位置，后用尖头钳装好活塞销锁簧。

000012.5 安装活塞环时，先装下层的环，不宜扩张过大，以免活塞环折断。同时注意活塞环的内、外倒角方向。安装螺旋弹簧油环时，先将弹簧套入环槽，再装油环圈，使弹簧全部嵌入油环圈内圆凹槽内，并将弹簧接口置于油环圈开口的对面位置。装好后各环开口应依次错开120度，在环槽内无卡滞现象，且活塞环间隙和侧边隙应符合规定。

000012.6 在活塞连杆、气缸套，曲轴等配合面处涂上足够的清洁机油，然后在气缸套上放置活装塞的专用工具，用木柄轻轻地将活塞打入气缸套内，这时用手在下端引导，使连杆大端轴瓦内圆与连杆轴颈贴合。注意燃烧室开口方向或连杆大头切口面的方向切不可错。装上配对的连杆盖，用扭力扳手分数次均匀交替拧紧连杆螺丝直至规定的值，各缸活塞连杆组装好后，转动曲轴应灵活无阻滞现象。

湖南英珀威机械有限公司是帕金斯Perkins授权的服务代理，提供帕金斯Perkins全系列发动机保养、维修零件，拥有完善的在线查件系统，充足的零件库存，电脑化库存管理，齐全的设备故障检测工具，经验丰富的维修人员和零件销售专员，不仅可以轻松为您解决发动机零件需求，还可以为您提供强有力的技术支持！

1004G(AG)

品名 零件号

空滤 26510337

空滤 26510342

充电机 2871a142

充电机 2871a163 12V,65A

充电机 2871c202 24V,55A

连杆瓦 85042

主轴瓦 u5mb0034

连杆瓦 u5me0034

曲轴 zz90238

缸套 3135x042

缸套 3135x062

缸套 3135x063

风扇 2485c815

风扇皮带 2614b650

柴油滤 26561117

喷油器 2645a017

提升泵 ulpk0001

提升泵 ulpk0034

机油冷却器 2486a242

机油滤 2654403

活塞 u5ll0015

活塞 u5ll0021

活塞环 4181a041

水箱 2485b259

曲轴前油封 2418f437

曲轴后油封 2418f475

电磁阀 26420472

启动马达 2873a031

启动马达 2873d202 12V,3KW,10齿

启动马达 2873d304 24V,4KW,10齿

节温器 2666108

排气门 3142a051

水泵 u5mw0106

水泵 u5mw0108

水泵 u5mw0195