

# DK系列中走丝线切割机床

产品名称	DK系列中走丝线切割机床
公司名称	中山市锐锋数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省中山市东凤镇同安大道东55-4
联系电话	0760-22639280 13702626965

## 产品详情

### 主机技术规格

机床型号	DK7732	DK7740			DK7750		DK7763		DK7780		
工作台行程(mm)	320x400	400x500			500x630		630x800		800x1000		
最大工件尺寸(mm)	580x900	630x1000			850x1160		1000x1400		1100x1500		
最大切割厚度(mm)	280	280	H 480	300	H 480	300	H 480	300	H 480		
工作台承载重量(Kg)	< 600	< 600			< 800		< 1000		< 1200		
最大切割斜度	A ±1 0°	B ±1 8°	A ±10°	B ±18°	C ±30°	B ±18°	C ±30°	B ±18°	C ±30°	B ±18°	C ±30°
最大切割速度(mm <sup>2</sup> /min)	200(平均常用 150)										
最高加工精度(μm)	±3										
最佳粗糙度(Ra μm)	±0.8 μm(切一修二) / 0.6 μm(切一修四)										
电极丝直径范围(m)	钼丝 0.10-0.25										
走丝速度(m/sec)	1~12										
工作液	中走丝专用切割液										

工作液箱容量(L)	80				
最大加工电流(A)	10				
整机供电电源	3 -380V / 2.5KVA				
控制柜外形尺寸(m m)	710 x 600 x 1800				
控制柜重量(Kg)	200				
机床外形尺寸(长x 宽x高mm)	1450x1200x 1860	1550x1300x1860	1700x1600x2000	2200x2450x2200	2400x2600x2400
机床重量(Kg)	2300	1900	2800	4200	5500

注：

- 厚度超过480可定做。 · 锥度均为大锥度摇摆线架专利结构。
- 本系列机床工作台传动均为直线导轨，滚珠丝杆机构。

标准功能

- 高效率切割功能：最高达200mm<sup>2</sup>/分钟。
- 高精度加工功能：1 μm光栅闭环控制，加工精度提高至±3 μm。
- 电子手轮快速移动X、Y轴，可达4000mm/分。 · 高精度找中心，找边功能±6 μm。
- 网络通讯功能。 · 电子定时润滑系统。 · X、Y轴驱动采用日本产交流伺服电机。
- 高质量电镀硬铬丝筒，都经过了动平衡精确检验。

选配功能：

- 可加工铝功能。 · XY轴数显表功能。 · 行业首创：可将机床加工区域的水雾、蒸汽完全抽离。