

DK系列中走丝线切割机床

产品名称	DK系列中走丝线切割机床
公司名称	中山市锐锋数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省中山市东凤镇同安大道东55-4
联系电话	0760-22639280 13702626965

产品详情

主机技术规格

机床型号	DK7732	DK7740	DK7750
工作台行程(mm)	320x400	400x600	500x700
最大工件尺寸(m m)	550x980	670x1180	800x1400
最大切割厚度(m m)	400	400	400
工作台承载重量(Kg)	< 600	< 600	< 800
最大切割斜度	6 °	6 °	6 °
最大切割速度(m m ² /min)	200(平均常用 150)		
最高加工精度(μ m)	± 3		
最佳粗糙度(Ra μ m)	± 0.8 μ m(切一修二) / 0.6 μ m(切一修四)		
电极丝直径范围(mm)	钼丝 0.10-0.25		
走丝速度(m/sec)	1~12		
工作液	中走丝专用切割液		
工作液箱容量(L)	80		

最大加工电流(A)	10		
整机供电电源	3 -380V / 2.5KVA		
控制柜外形尺寸(mm)	710 x 600 x 1800		
控制柜重量(Kg)	200		
机床外形尺寸(长x宽x高mm)	1800x1400x2500	2000x1500x2500	2200x2000x2500
机床重量(Kg)	2300	2800	3500

标准功能

- 高效率切割功能：最高达200mm² /分钟。
- 高精度加工功能：1 μm光栅闭环控制，加工精度提高至 ± 3 μm。
- 电子手轮快速移动X、Y轴，可达4000mm/分。
- 高精度找中心，找边功能 ± 6 μm。
- 网络通讯功能。
- 电子定时润滑系统。
- X、Y轴驱动采用日本产交流伺服电机。
- 本系列机床工作台传动均为直线导轨，滚珠丝杆机构。
- 高质量电镀硬铬丝筒，都经过了动平衡精确检验。

选配功能：

- 可加工铝功能。
- XY轴数显表功能。

先进的箱体蜂巢式结构床身设计：

注: 本机采用精心设计的箱体蜂巢式结构床身，刚性强，不易变形，提高了机床床身抗变形能力，保证了工作台运动的精度，同时保证了机床的使用寿命。