

高精度工件处理滚篮箱式无尘环保水喷砂机厂家

产品名称	高精度工件处理滚篮箱式无尘环保水喷砂机厂家
公司名称	东莞市志诚喷砂机械设备有限公司
价格	7300.00/台
规格参数	品牌:志诚 产地:东莞 规格:ZC-6050W
公司地址	广东省东莞市虎门镇怀德路243号之一3栋302室
联系电话	13729995069

产品详情

湿式喷砂机分别有两种材质的生产，一种是玻璃钢材质，一种是304不锈钢材质。原理喷出产品效果相同，价格却不一样，玻璃钢材质的水砂机成本低廉价格便宜，相对来说质量也是没有那么好，志诚厂家主要还是做的304不锈钢材质的液体喷砂机，防腐防锈，防漏水。

东莞志诚ZC-6050WF湿式喷砂机主要技术参数：

整机外形尺寸:600X830X1500(MM)

工作舱尺寸:600X500X500(MM)

照明：220V 20W防爆节能灯

聚胺脂砂泵电机：220V/50HZ/550W

滚篮：1个 300mm(按需定制)除雾风机：1个冲洗水泵：1个气源要求：压力7bar，流量0.4-1.0立方米/min
聚胺脂喷砂枪：1把加厚喷砂手套：1双机体材质：304不锈钢材质

东莞志诚不锈钢湿式液体喷砂机特点:1.机体用2.0厚304不锈钢板制造，表面再作静电喷粉，坚固耐用，不会腐蚀;2.采用新型不带电的气囊开关，同时控制砂泵及压缩空气，操作简单，安全可靠;

3.机器噪音小，密封性好，工作时不漏砂不飞砂;4.湿式喷砂，喷砂时环保无尘，保护操作员健康;5.自动回砂设计，砂料自动循环使用，节约成本;6.机器主要部件采用优质进口件，易损件少，使用寿命长.7.推荐

使用较细的玻璃珠和各类较细的金刚砂

干式喷砂机与湿式喷砂机的区别：

1.湿式喷砂机和干式喷砂机的不同在于，干式喷砂不适合清洁油脂脏污，湿式喷砂机则无此问题。对于高尔夫球类工件表面需要避免喷砂升温造成材质表面色差，湿式喷砂更加适合。2.*重要的特色在于微粉砂材的使用，湿式喷砂有独到的使用效果,而干式则有其限制。一般使用砂材粒度超过400#时，则需考虑使用湿式喷砂机。3.湿式喷砂机广泛应用于精密模具、电子零件、活塞环、航空零件、镀钛工件表面前处理、圆锯片及油污工件等的清理。湿喷砂机是将磨料置于水中，用磨液泵和压缩空气通过喷枪将磨液高速喷射到被加工的工件表面，达到对零件表面清理和光饰的效果。4.湿式湿喷砂机喷砂加工效高，磨料消耗少，能达到提高工件表面的光洁度和表面强度的作用。湿喷砂机由于采用湿式密封作业，磨液磨料采用自来水和自然砂(丸)循环工作，所以工作时不会产生粉尘，不会排放有毒废水，不会对环境产生污染，湿喷砂机的安装方便简单，不需要单独的工作间。5.湿喷砂机能完成清理不锈钢焊接件、热处理件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、去残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序;还作用喷玻璃丸、强化光饰零件表面。。

东莞志诚湿式喷砂机工作原理：

液体喷砂是将磨料置于水中，用磨液泵和压缩空气为动力，通过喷枪将磨液高速喷射到被加工的工件表面，达到对零件表面清理和光饰的目的

东莞志诚湿式喷砂机应用范围:清理:预处理、哑光处理、光饰加工、橡胶塑料模具。各种机器零件:模具、锻件、铸件、焊接件、电气零件、不锈钢制品、水晶玻璃制品、金属制品、银饰制品

湿式喷砂机广泛应用于精密模具、电子零件、活塞环、航空零件、镀钛工件表面前处理、圆锯片及油污工件等的清理。