

落地式1152芯三网合一交接箱型号特点介绍

产品名称	落地式1152芯三网合一交接箱型号特点介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:1152芯三网合一交接箱 材质:SMC, 冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

落地式1152芯三网合一交接箱型号特点介绍、宁波品悦1152芯三网合一交接箱一种三网合一光缆交接箱,所述箱体内部通过中档分为一箱体和二箱体,所述一箱体内部自下而上依次设置三个网络接入装置,网络接入装置自下而上依次包括直熔模块,过线板,扎线板,插片式分光盒,每个网络接入装置分别设有仓合页和独立仓门,每个网络接入装置通过仓隔板隔开形成空间,网络接入装置一侧均设有合页,所述1152芯三网合一交接箱二箱体内部上方靠近中档处设置有绕线筒,绕线筒另一侧上安装有一体化模块,一体化模块一侧设有模块角,所述二箱体内部下方设置有光缆固定板.本实用新型同时满足三个不同厂家设备一起放入机柜中工作,可以节省许多空间位置,提高了光缆主干的利用率;增加接入光缆的灵活性。

三网合一光缆交接箱是用于光纤接入网(电信网、移动网、联通网)三网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备,可以实现大容量光纤的熔接、终端存储以及调度等功能。该产品的应用,减少了三网的重复线路建设,精简线路,美化环境。

箱体采用SMC材料制造,抗腐蚀耐老化,使用寿命超过20年。

壳体门框四周采用凹槽结构,硅橡胶密封,密封性能达到GB4208--1993中IP级要求。

箱体内部夹以隔热材料,能有效防止箱内凝露的产生。

采用12芯熔配一体化模块,大幅度利用有效空间,大容量为1152芯。

卡接式安装FC、SC适配器。

前后设通道，可方便跳线灵活跳接

芯熔配一体化模块可抽出至箱外，全面正面操作。

有可靠的光缆固定、开剥和接地装置。

各部件位置和按排，确保光缆在任何位置时弯曲半径大于40MM。

光缆进壳体接口处，防水接头处理光缆密封问题

1152芯三网合一交接箱材料：

SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。

GTGXF通信光缆交接箱材料与处观---该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，箱体表面平整光滑，颜色均匀，不易刮伤。具有高强度、耐腐蚀、耐老化的特点。能抵御剧变气候和恶劣环境的影响。

使用双层熔接配线盘，充分利用了盘的上下两面，集熔接和配线于一体，可采用卡式安装FC、SC型适配器。每盘可安装12个适配器，适配器倾斜30°角在光纤熔接配线盘内，可保证光纤的曲率半径。

适用于普通光缆和宽带光缆，空间布线大，所有光缆、光纤走线在任何位置都能有效保护。

箱门门锁具有良好的防破坏功能，启闭灵活可靠，箱门开启角度 120°，密封性能好外箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维。板厚1.5mm，内层采用1.5mm优质冷扎钢板，均从上海宝钢采购。

工艺过程

该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，增强模块塑料在高温高压下固化成型。SMC系列模塑料成型工艺：模压成型温度：150 ±5 保压时间：60-70s / mm 模压压力：10-20Mpa 具体工艺视产品和模具结构而定，如果制品厚度比较厚，则温度应稍低，一般成型温度为135 -145 ，形状越复杂，成型压力越高。

机械强度高、阻燃性好--该箱体由于采用SMC复合材料，比重轻、机械强度高，并具有良好的阻燃性。箱门采用纵向全长铰链，不易变形，安装互换性好。

抗腐蚀、耐老化、电绝缘性强--

该箱体抗腐蚀、耐老化、高压防护性能好、电绝缘性强，能够适应强酸、强碱等各种恶劣环境。

耐高温、防凝露--该箱体由于采用SMC复合材料，具有金属材料无法比拟的隔热保温性能，耐高温，并有效防止水汽凝结。

使用和维护

使用原理图：

光缆从箱体底部进线孔进入光缆交接箱，光缆进入箱体后在距箱体底部50mm处开剥，开剥长度600mm，如图所示：

光缆固定至底部光缆引入单元。

主光缆进入一体化熔接配线单元，在此与尾纤熔接。

一体化熔配单元为抽屉式结构。熔接时将单元抽出，操作完毕后，将单元推进滑槽，推到底时，单元将自动锁定，每个一体化熔接下来配线单元可卡12位FC或SC适配器，同时可熔接12芯光纤。

每个单元盖板上贴有熔接标识记录表。每熔接完一个单元，须作好熔接记录。

光纤线路的连接和调度均通过交叉连接，用双头尾纤在箱体正面实现。双头尾纤选择不同长度系列适应跳线。

注意

光缆交接箱用于室外光缆的连接、分配和调度。箱体应安装在坚固牢靠的固定基座上，以便于安装和调度。

光缆余长在箱体内应保持自然弯曲，其曲率半径应大于40毫米。

光缆固定后，将加强芯固定在加强芯柱上，并将其可靠接地。

在操作小直径光纤时应小心，以免刺破皮肤，特别是眼睛部位。

在光纤传输光能量时，建议不要直接观看光纤和光纤连接器端面，除非安全能量输出等级已得到保证

其它

包装、存储、运输

本设备的包装、存储、运输严格遵守国标GB3837-83的要求。

包装：

具有防潮、防振措施、所有附件另装盒或袋中再装入木箱，整机用塑袋密封。