

# 五金配件铝钝化加工厂 铝钝化加工 东莞械植金属材料

产品名称	五金配件铝钝化加工厂 铝钝化加工 东莞械植金属材料
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

## 产品详情

铝合金钝化、油污清洗不干净对钝化有哪些影响？

在钝化过程中，首道工序都是去工件表面油脂，首道工序油污不干净，后续所有工序都会没有效果，五金配件铝钝化加工厂，由于油污会隔绝钝化剂与工件的接触，钝化膜会无法生成，所以铝合金钝化过程中，铝钝化加工，将工件清洗干净尤为重要。铝钝化加工

铝合金钝化，工件烘烤需注意什么问题？

众所周知，铝合金在温度环境下，会膨胀，其热膨胀系数比较高，所以烘烤温度比较高，会导致铝合金膨胀伸展，而附在铝合金化学转化膜的膨涨小，导致转化膜出现裂纹，从而影响工件钝化后的耐腐蚀性，我们建议烘烤温度应在100度左右。

铝合金三价铬钝化后，局部发黄是什么原因？是不同的表面状态在相同的工艺条件下，形成钝化膜厚薄、成膜所含的成份略有差别，从而导致局部的颜色不同；当成膜比较厚时，成膜颜色为土黄色。要消除局部发黄，需保证工件表状态一致，如采用抛光、抛丸等机械抛光，并抛光要有一定的，将部件表面杂质去除干净；同时适当地缩短工艺时间，浓度等方法，减少钝化膜的厚度。钝化防锈与市面常见的防锈液有什么区别？防止外部物质直接与金属基体产生化学反应。缺点是成本高、稳定性差。当金属外层的油、漆、电镀层等脱落后便失去了防锈的效果。而钝化防锈从机理上不同于物理防锈，汽车配件铝钝化加工，钝化防锈是利用金属的活泼性原理防锈。将金属表面经过钝化化学处理后，使其金属表层的化学性质转变为与外界物质化学反应非常惰的表层，从而达到长期稳定防锈的目的。五金配件铝钝化加工厂-铝钝化加工-东莞械植金属材料(查看)由东莞市械植金属材料有限公司提供。“ 不锈钢清洗除油,电解,等离子抛光,化学抛光,酸洗,钝化加工 ” 选择东莞市械植金属材料有限公司，公司位于：东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间，多年来，械植不锈钢表面处理坚持为客户提供好的服务，联系人：肖小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。械植不锈钢表面处理期待成为您的长期合作伙伴！

