

美国万能钴基焊条万能钴基MG720焊条

产品名称	美国万能钴基焊条万能钴基MG720焊条
公司名称	山东济南明泉合金焊条有限公司
价格	950.00/公斤
规格参数	
公司地址	济南明水开发区
联系电话	0531-87647287 18713932758

产品详情

MG720	钴基焊条，用于高温条件下抗腐蚀、抗冲击、耐磨损。550 保持 Rc42 的硬度。常用于化工设备、热冲裁机、滑阀门、火花塞、冲孔机等。	38-43
MG740	可用于大多数钢的中等硬度的堆焊合金。具有耐高压、耐冲击磨损、优良的抗裂性能，是表面硬化层理想的基层。焊缝可加工并可锻造。	33-41
MG745	抗严重磨损、中等冲击的堆焊合金。常用于马氏体钢，特别适用于锰钢的堆焊。全位置焊接，焊后硬度 HB165 可加工硬化，工作硬度为 Rc48。也有管状电焊条可用。	48
MG750	高耐冲击电焊条，用于大多数钢的焊接和表面处理。杰出的抗腐蚀性，730MPa 的抗拉强度，430MPa 的屈服强度，高达 40% 的延伸率，使焊缝在重大冲击作用下也不开裂。焊后硬度，HB190，工作硬度 Rc45。	45
MG754	低氢电焊条用于热作工具和模具的制造	44
MG761	通用性极广的混合工具钢焊条，焊前无需预热或仅需用低温预热，焊后无需热处理。适用于各种常见的工具钢、模具钢。常用于重负荷条件下工作的冷、热工具。如热锻模、冷和热切剪刀刃、成型模具、冲孔工具、重型热和冷切剪裁模具。	55-60
MG765	抗严重磨损、耐中等冲击电焊条，铬碳化物焊缝用于碳、Mn 低合金钢。具有良好的热硬度。常用于采矿业、道路机械、铁破碎机滚筒等。	58-63
MG770	抗严重磨损、耐强冲击硬化表面电焊条，合金化的芯线允许不在恰当位置的焊接，也有管状电焊条可用，用于高炉炉条、运输链、筑路机械等。	56-60

MG788	碳化钨复合喷杆，用于严重磨损、受中等冲击的场合，可堆焊钢、铸钢、铸铁和工具钢。用途如钻孔、铰孔、铣削工具、挖掘工业等。	77 以上
MG790	复合碳化物表面硬化电焊条。用于即使在高温下，也具有抗细粒磨损能力。也有管状电焊条可用。常用于采矿业、水泥设备、沙石传送带等。	63-65