

迅达新研制的镗孔滚光机比老的镗孔+滚压或镗孔+珩磨可节省加工时间达80-90%

产品名称	迅达新研制的镗孔滚光机比老的镗孔+滚压或镗孔+珩磨可节省加工时间达80-90%
公司名称	泊头迅达机床
价格	7000.00/吨
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头市洼里王郭屯村
联系电话	0317-8192501 15831899979

产品详情

镗孔滚光机又叫镗孔滚压机、刮削滚光机、油缸刮削滚光机等，用欧洲先进的镗孔，滚压复合加工工艺，往复一次即可完成镗孔滚压功能。加工精度可达到IT8级，表面粗糙度可达到Ra0.05-0.2 μm 。主要用于液压油缸内孔精加工，该设备与传统的珩磨机相比具有低噪音、无污染的优势，并可大大节省劳动力成本，加工效率高。比老的镗孔+滚压或镗孔+珩磨可节省加工时间达80-90%。

刮膛滚光机、深孔刮膛，效率比普通深孔和珩磨高5-8倍。它是专业制造液压油缸的加工设备，这是一个深孔技术上的改革、技术上的又一突破技术难题。它是把普通深孔用2-3次工序才能完成的工作，一次性的干完了。他把粗镗与精镗溶于一体，利用推镗一次完成粗精镗，在镗完后利用退刀的时机同时完成滚压这道手续。滚压加工，使工件粗糙度达Ra0.4。可以替代普通深孔和珩磨。深孔加工滚压技术是一种无切削加工，通过属性变形使内孔表面达到工件要求的表面粗糙度