

L型防火板 高阻燃低烟防火板厂家 高阻燃低烟防火板

产品名称	L型防火板 高阻燃低烟防火板厂家 高阻燃低烟防火板
公司名称	河北合润玻璃钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县门庄工业园区西侧路南
联系电话	15603188488 15603188488

产品详情

铁路电缆槽

复合材料SMC电缆槽由玻璃纤维增强塑料及其它材料组成: 阻燃电缆所用材料的氧指数越高, 阻燃性能越好, 但是随着氧指数的提高, 就要损失一部分其他性能。如材料的物理性能和工艺性能有所下降, 操作困难, 高阻燃低烟防火板450*30, 同时又使材料成本提高, 因此要合理适当地选择氧指数, 一般绝缘材料氧指数达到30, 则产品即可通过标准中C类的试验要求, 若护套料、填充料都采用阻燃材料, 则产品可达到B类和A类要求, 高阻燃低烟防火板厂家, 复合材料SMC电缆槽由玻璃纤维增强塑料及其它材料组成。

复合材料smc电缆槽

工前提前准备 (机器设备调节: 模具提温、压机加工工艺主要参数设置) — SMC原料裁料—称重—模具投料—模压成型—出模—检测—压边生产加工—开洞—贴上标签 (合格证书) —检测—制成品。 抑制前提前准备 (模具提温、压机加工工艺主要参数设置) : 一般模具温度标准是 130 ° ~ 150 ° 中间, 成形工作压力规定为1500 ~ 1600Mpa, 等同于每立方厘米增加1500kg到1600kg的工作压力。 塑胶板材裁料: 根据生产制造产品的型号规格剪裁SMC原料, 为模具投料做准备。 模具投料: 根据生产制造产品型号规格的真实净重称得比此净重稍重的塑胶板材, 将SMC原料资金投入模具中, 一般投料总面积在模具50%-90%中间。 试压: 模具合闭后, 维持超高压高温, 高阻燃低烟防火板450*80, 一般维持的时间依据产品规定差异在2-十分钟中间。 出模: 操纵压机模具打开, 将产品从模具中起出。 生产加工: 裁剪废边, 打磨抛光模具边沿与间隙间的毛边。 得到半成品加工: 半成品加工依照一定规律性开展堆放, 经质量检验达标的产品装运进库。

主营产品:

1、玻璃钢管道及管件: 玻璃钢夹砂管道, 复合材料电缆槽, 玻璃钢风管 (可胶衣面) , 玻璃钢化工及喷

淋管道（耐酸碱及高温）。

2、城乡及农村玻璃钢一体化污水处理（可达到一级A水平）。

3、玻璃钢一体化提升泵站。

4、玻璃钢脱硫、脱销、除臭、净化塔等。

5、玻璃钢污水池盖板。

6、玻璃钢线槽，支架，高阻燃低烟防火板，拉挤型材等。

以上产品均为，惠，售后服务周到，希望与五湖四海朋友合作共赢！

L型防火板(图)-高阻燃低烟防火板厂家-高阻燃低烟防火板由河北合润玻璃钢有限公司提供。河北合润玻璃钢有限公司是一家从事“SMC铁路电缆槽,玻璃钢电缆桥架,高阻燃无毒低烟模塑料槽盒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“合润玻璃钢”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使合润玻璃钢在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！